Атака

Важная мелочь

# Расходные материалы для электроинструмента

## Каталог 2018

www.ataka.ru

# Ассортиментная матрица ТМ Атака

# Содержание


**Абразив мягкий** **6**
- Круги лепестковые торцевые (КЛТ) 6
- Ленты шлифовальные 7

**Абразив твердый** **8**
- Отрезные круги по металлу 8
- Отрезные круги Профи + 8
- Отрезные круги по камню 8

**Алмазные диски** **9**
- Алмазные диски со сплошным алмазным слоем 9
- Алмазные диски с сегментированным алмазным слоем 9
- Алмазные диски турбо 9

**Буры** **10**
- Буры, серия КРОСС 10
- Буры, серия СИНГЛ 10
- Адаптеры 12

**Патроны** **13**
- Патроны с ключом СТАНДАРТ 13
- Патроны быстрозажимные (БЗП) СТАНДАРТ 13
- Патроны с ключом станочные ПРОФИ 14
- Патроны быстрозажимные станочные (БЗП) ПРОФИ 14
- Ключи для патронов СТАНДАРТ 14

**Пильные диски** **15**
- Пильные диски по дереву 17
- Пильные диски по ламинату и ДСП 19
- Пильные диски по мягкому металлу и пластику 20
- Пильные диски по газобетону и строительной древесине 21

**Ножи для электрорубанков** **22**

**Фрезы** **23**
- Пазовые фрезы 23
- Кромочные фрезы 26
- Наборы фрез 31

**Сверла** **32**
- Сверла по металлу в боксах 32
- Сверла по металлу в блистерах 34
- Сверла ступенчатые в боксах 34
- Сверла винтовые в боксах 35
- Сверла по бетону в боксах 35
- Сверла по кафелю и стеклу в боксах 35

**Щетки** **36**
- Щетки для угловой шлифовальной машины (УШМ) 36
- Щетки для электроточила 37
- Щетки для дрели 38
- Щетки для ручной обработки поверхности 39

**Рекомендации по реализации** **40**

**Торговое оборудование** **45**

Атака
Важная мелочь

**Расходные материалы**
**ТМ Атака – Важная Мелочь!**
**www.ataka.ru**

На рынке с 1998 года

## От качества и ассортимента к важным мелочам.

Торговая марка «АТАКА» является старейшей российской торговой маркой расходного обеспечения для ручного и стационарного электроинструмента: дрелей и перфораторов, циркулярных и торцовочных пил, фрезерных станков, углошлифовальных машин и ряда других видов строительно-ремонтного инструмента. Бренд АТАКА появился на рынке в 1998 году, и с тех пор неизменно пользуется популярностью и известностью, как качественный надежный и долговечный расходный инструмент.

Основным принципом расходников «Атака» является понимание того, что инструмент может быть любого типа и любого бренда, но лучшей оснасткой для электроинструмента будет именно «АТАКА».

- «Атака» является лучшим выбором по качеству.
- «Атака» подойдет под любые посадки и типы крепления.
- «Атака» задает стандарты и эталоны комфортной работы. При этом, выбирая «Атаку», Вам не придется переплачивать.
- Стабильное высокое качество расходного материала обеспечивается благодаря жесткому контролю качества. Вся продукция соответствует российским требованиям ГОСТ, предприятия-изготовители сертифицированы по европейским стандартам ISO 9001 и ISO 9002.

Мы постоянно отслеживаем потребности пользователей и вносим обновления в ассортимент ТМ Атака.

Благодаря этому, ТМ Атака продолжает занимать лидирующие позиции на российском рынке расходника среднего ценового сегмента.

## Работая с ТМ Атака, вы получаете:

✓ Стабильный доход:
- Продажу высоко маржинального товара, пользующегося спросом.

✓ Рекламную поддержку:
- Фирменное торговое оборудование ТМ Атака;
- Интернет продвижение;
- Наружную баннерную рекламу для точек продаж;
- Возможность проведения совместных BTL мероприятий (промо, раздача образцов и пр.) в точках продаж.

✓ Информационную поддержку:
- Обучение торгового персонала;
- Сертификат официального дилера;
- Фирменную рекламную продукцию от ТМ Атака;
- POS материалы;
- Возможность размещения информации о дилере на фирменном сайте ТМ Атака www.ataka.ru в разделе «Где купить».

## Виды упаковки

Тип A - Пластиковый держатель с евроотверстием
Тип B - Пластиковый бокс с евроотверстием
Тип C - Полиэтиленовый пакет с информационной карточкой и евроотверстием
Тип D - Пластиковая гильза с наклейкой и круглым отверстием
Тип E - Блистер с евроотверстием
Тип F - Упаковка из цельного картона с евроотверстием
Тип G - Картонная упаковка
Тип H - Запрессовка пластиком
Тип I - Картонная упаковка с евроотверстием
Тип J - Пластиковая туба
Тип K - Откидывающаяся блистерная упаковка с евроотверстием
Тип L - Пластиковая коробка с евроотверстием
Тип M - Картонная подложка
Тип N - Картонная обертка с евродержателем
Тип O - Бумажный ярлык
Тип P - Деревянный ящик
Тип Q - Металлический ящик

## Условные обозначения

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Дерево | Газобетон | Мрамор | Серия “Чистый рез” | Диск с маркером |
| Дерево с гвоздями | Кирпичная кладка | Асфальт | Серия “Быстрый рез” | Диск с отрицательным наклоном зубьев |
| Ламинированное ДСП | Бетон | Окрашенная или лакированная поверхность | Поперечный рез | Диск с положительным наклоном зубьев |
| ДСП | Армированный бетон | Быстрорежущая сталь | Продольный рез | Пильный диск с отбойником |
| Фанера | Сильноармированный бетон | Тип крепления SDS plus | Продольно-поперечный рез | Ключ в комплекте |
| Цветные металлы | Природный камень | Металл | Тонкий диск | Хит продаж |
| Алюминий | Керамогранит | Нержавеющая сталь | Грубая кромка | Новинка |
| Пластик | Керамическая плитка | Наконечник с твердосплавной напайкой | Оптимальная кромка | |
| Плексиглас | Гранит | Зубья с твердосплавными напайками | Чистая кромка | |

# Важные мелочи при использовании расходного материала для потребителей.

**Первая мелочь. Тонкости выбора.**

Расходный материал обеспечивает выполнение работы только в совокупности с электроинструментом. Правильный выбор расходника позволяет реализовать все возможности электроинструмента и сохранить его работоспособность в течение длительного срока.

Выбирая расходник, обратите внимание на важные характеристики: назначение, размеры, максимальное число оборотов, материалы из которых изготовлена оснастка. Учитывайте характеристики вашего электроинструмента и расходного материала, это позволит сделать требуемый тип работ в срок и исключить дополнительные денежные затраты.

**Вторая мелочь.** Упрощение процесса выбора подходящего инструмента.

При покупке продукции ТМ Атака, вы можете подобрать нужный расходник, внимательно изучив информацию на упаковке. Сопоставьте свою задачу и прочитанные сведения, тем самым, исключите вероятность выбора неправильной оснастки.

**Третья мелочь. Навыки пользования электроинструментом.**

Если отдельный тип работ вам не знаком или вы обладаете небольшим опытом работы с электроинструментом, то не пытайтесь сделать все сразу. Прежде всего, ознакомьтесь с правилами работы на специализированных интернет-ресурсах, посетите сайт ТМ «Атака» www.ataka.ru, попросите совета у знакомых и друзей. После накопления достаточного объема знаний, включите инструмент и попробуйте поработать на холостом ходу. Подержите его в руках, привыкните к поведению. Является ли оно для вас предсказуемым? Сделайте пробные работы по специально подготовленному материалу, которой не жалко будет повредить или испортить. Когда будете уверены в своих действиях, переходите к работе.

**Четвертая мелочь. Внимание по отношению к потребителю.**

Мы часто наблюдаем за процессом использования расходника нашими потребителями и подмечаем важные мелочи. В результате таких наблюдений рождаются интересные решения. Мы заметили, что при работе пильными дисками оператору часто требуется карандаш для разметки материала. И поэтому мы решили комплектовать популярные позиции столярными маркерами. Удобно! Все необходимое в одном месте!

# Важные мелочи для партнеров во всех каналах продаж.

**Первая мелочь. Мы предоставляем партнерам не только товар, но и граммотные бизнес-решения.**

Мы предоставляем качественный товар под известной торговой маркой, помогаем партнерам сформировать ассортимент в соответствии со спецификой, обеспечиваем широкую информационную поддержку. Мы предоставляем все условия для наших клиентов, что бы они могли рассчитывать на стабильный доход с первых месяцев совместной работы. Мы поддерживаем наших постоянных клиентов совместными мероприятиями, стимулирующими сбыт товара .

**Вторая мелочь. Надежные вложение капитала с быстрой окупаемостью.**

Благодаря долгой и успешной работе на российском рынке, расходные материалы для электроинструмента ТМ Атака имеют постоянного покупателя. За счет этого достигается стабильность и предсказуемость сбыта. Поэтому сделав выбор в пользу ТМ Атака, вы получите востребованный у потребителя товар с высокой маржинальностью.

**Третья мелочь. Узнаваемость и фирменные отличия.**

Фирменные цвета и оригинальный стиль марки полностью перенесен на индивидуальную упаковку ТМ Атака, что облегчает процесс поиска. Покупатель без труда отличит нашу марку от конкурентов.

**Четвертая мелочь. Упаковка и система учета.**

ТМ Атака имеют удобную систему упаковки товара. Теперь оприходовать и вести складской учет товара стало гораздо проще, а транспортная упаковка стала прочнее – у вас не будет проблем с хранением товара. Более того, такие товарные группы как сверла, буры, патроны должны быть смазаны, в следствии чего, у многих брендов упаковка часто бывает замасленной. Мы учли данную проблему и модернизировали нашу упаковку. В итоге, индивидуальная упаковка поддерживает отличное функциональное состояние расходника, а товарный вид упаковки сохраняется вплоть до корзины потребителя!

**Официальные дистрибьюторы ТМ Атака работают во всех федеральных округах Российской Федерации, а также в странах СНГ и в Украине.**

**Достоверную и актуальную информацию о дилерах и дистрибьюторах ТМ Атака можно найти на официальном сайте www.ataka.ru, в разделе “Где купить”.**

**На сайте www.ataka.ru, в разделе "Обратная связь" вы можете оставить жалобы, предложения и замечания.**

# Абразив мягкий

## Круги лепестковые торцевые (КЛТ)

Именно мы, можем предложить вам полный модельный ряд КЛТ. Поэтому вы не будете испытывать потребности в поиске и подборе дополнительных позиций у других производителей, так как наше товарное предложение подходит для всех типов работ.

### КЛТ с алюминиевым покрытием (коричневые)

| Код для заказа | Наружный ∅ мм | Посадочный ∅ мм | Зерно | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|
| 680660 | 115 | 22,23 | 36 | 200 |
| 680680 | 115 | 22,23 | 40 | 200 |
| 680690 | 115 | 22,23 | 50 | 200 |
| 680700 | 115 | 22,23 | 60 | 200 |
| 680710 | 115 | 22,23 | 80 | 200 |
| 680720 | 115 | 22,23 | 100 | 200 |
| 680730 | 115 | 22,23 | 120 | 200 |
| 680740 | 125 | 22,23 | 36 | 200 |
| 680750 | 125 | 22,23 | 40 | 200 |
| 680770 | 125 | 22,23 | 50 | 200 |
| КЛТ 680780 | 125 | 22,23 | 60 | 200 |
| 680790 | 125 | 22,23 | 80 | 200 |
| 680800 | 125 | 22,23 | 100 | 200 |
| КЛТ 680810 | 125 | 22,23 | 120 | 200 |
| 1109070 | 150 | 22,23 | 36 | 100 |
| 1109090 | 150 | 22,23 | 40 | 100 |
| 1109100 | 150 | 22,23 | 50 | 100 |
| 1109110 | 150 | 22,23 | 60 | 100 |
| 1109120 | 150 | 22,23 | 80 | 100 |
| 1109130 | 150 | 22,23 | 100 | 100 |
| 1109140 | 150 | 22,23 | 120 | 100 |
| 680830 | 180 | 22,23 | 36 | 100 |
| 680840 | 180 | 22,23 | 40 | 100 |
| 680850 | 180 | 22,23 | 50 | 100 |
| 680870 | 180 | 22,23 | 60 | 100 |
| 680880 | 180 | 22,23 | 80 | 100 |
| 680890 | 180 | 22,23 | 100 | 100 |
| 680910 | 180 | 22,23 | 120 | 100 |

**Характеристики:**
- Изготовлены из лепестков шлифовальной шкурки на тканевой основе;
- Алюминиевый корунд.

**Преимущества:**
- Равномерное распределение давления на поверхность за счет эластичности и гибкости лепестков;
- Слабый нагрев рабочей поверхности;
- Продолжительный срок эксплуатации;
- Интенсивная и агрессивная обработка поверхности.

**Область применения:**
- Обдирка, зачистка сварных швов, удаление ржавчины, кузовные и столярно-слесарные работы;
- Обработка лакированных и окрашенных поверхностей, металла, дерева, камня.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Угловыми шлифовальными машинами (болгарками).

**Индивидуальная упаковка (тип О)**

### КЛТ с циркониевым покрытием (синие)

| Код для заказа | Наружный ∅ мм | Посадочный ∅ мм | Зерно | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|
| 993370 | 115 | 22,23 | 36 | 200 |
| 993380 | 115 | 22,23 | 40 | 200 |
| 993390 | 115 | 22,23 | 50 | 200 |
| 993400 | 115 | 22,23 | 60 | 200 |
| 993410 | 115 | 22,23 | 80 | 200 |
| 993350 | 115 | 22,23 | 100 | 200 |
| 993360 | 115 | 22,23 | 120 | 200 |
| 993440 | 125 | 22,23 | 36 | 200 |
| 993450 | 125 | 22,23 | 40 | 200 |
| 993470 | 125 | 22,23 | 50 | 200 |
| 993480 | 125 | 22,23 | 60 | 200 |
| 993490 | 125 | 22,23 | 80 | 200 |
| 993420 | 125 | 22,23 | 100 | 200 |
| 993430 | 125 | 22,23 | 120 | 200 |
| 1109150 | 150 | 22,23 | 36 | 100 |
| 1109160 | 150 | 22,23 | 40 | 100 |
| 1109180 | 150 | 22,23 | 50 | 100 |
| 1109190 | 150 | 22,23 | 60 | 100 |
| 1109200 | 150 | 22,23 | 80 | 100 |
| 1109210 | 150 | 22,23 | 100 | 100 |
| 1109220 | 150 | 22,23 | 120 | 100 |
| 993520 | 180 | 22,23 | 36 | 100 |
| 993530 | 180 | 22,23 | 40 | 100 |
| 993540 | 180 | 22,23 | 50 | 100 |
| 993560 | 180 | 22,2 | 60 | 100 |
| 993570 | 180 | 22,23 | 80 | 100 |
| 993500 | 180 | 22,23 | 100 | 100 |
| 993510 | 180 | 22,23 | 120 | 100 |

**Характеристики:**
- Изготовлены из лепестков шлифовальной шкурки на тканевой основе;
- Циркониевый корунд.

**Преимущества:**
- Равномерное распределение давления на поверхность за счет эластичности и гибкости лепестков;
- Низкий нагрев рабочей поверхности;
- Высокая производительность;
- Продолжительный срок эксплуатации;
- Подходит для обработки цветных металлов.

**Область применения:**
- Обдирка, зачистка сварных швов, удаление ржавчины, кузовные и столярно-слесарные работы;
- Обработка лакированных и окрашенных поверхностей, металла, дерева, камня;

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Угловыми шлифовальными машинами (болгарками).

**Индивидуальная упаковка (тип О)**

# Ленты шлифовальные

Данный тип расходного материала один из самых доступных средств шлифовки древесины, металла и чистовой обработки лакированных и окрашенных поверхностей. В ассортименте ТМ Атака представлены различные модели лент, учитывающие характер работ. Размеры шлифовальных лент подобраны специально для самых популярных на рынке шлифмашин. Зернистость шлифовальной ленты влияет на качество и интенсивность шлифовки. Модели с высокой зернистостью обрабатывают поверхность в деликатном режиме. Модели лент, у которых низкий показатель зернистости, применяются для грубой и средней по интенсивности шлифовки.

| Код для заказа | Длина, мм | Ширина, мм | Зерно | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|
| 677350 | 457 | 75 | 40 | 160 |
| 613810 | 457 | 75 | 60 | 150 |
| 677410 | 457 | 75 | 80 | 150 |
| 677430 | 457 | 75 | 100 | 150 |
| 677450 | 457 | 75 | 120 | 150 |
| 2361630 | 457 | 75 | 150 | 160 |
| 677470 | 533 | 75 | 40 | 150 |
| 677490 | 533 | 75 | 60 | 150 |
| 677540 | 533 | 75 | 80 | 150 |
| 677560 | 533 | 75 | 100 | 150 |
| 678530 | 533 | 75 | 120 | 150 |
| 2361650 | 533 | 75 | 150 | 160 |
| 678550 | 610 | 100 | 40 | 150 |
| 678570 | 610 | 100 | 60 | 150 |
| 678590 | 610 | 100 | 80 | 150 |
| 678610 | 610 | 100 | 100 | 150 |
| 678630 | 610 | 100 | 120 | 150 |
| 2361580 | 610 | 100 | 150 | 150 |

**Характеристики:**
- Тип абразива: электрокорунд.

**Преимущества:**
- Прочная тканевая основа;
- Надежное соединение, исключающее разрыв;
- Высокая производительность;
- Шлифовальные ленты подходят для работ по поверхностям с большими площадями.

**Область применения:**
- Модели лент с низкой и средней зернистостью (40, 60, 80) применяются для грубого удаления неровностей, ржавчин с больших поверхностей;
- Модели лент с высокой зернистостью (100, 120, 150) применяются для финишной обработки поверхностей перед нанесением краски и лака.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Ленточными шлифовальными машинами.

**Индивидуальная упаковка (тип I)**

# Абразив твердый

Абразивные круги ТМ Атака – оптимальное соотношение производительности и цены. Широкий ассортимент кругов позволяет подобрать нужный расходник к любой модели угловой шлифовальной машины. Также в номенклатуре есть круги для профессионального использования с посадочными отверстиями 32 и 25,4мм. Ресурс и износостойкость являются характеристиками, за которые пользователь ценит отрезные круги ТМ Атака.

## Отрезные круги по металлу

| Код для заказа | Наружный ∅ мм | Толщина, мм | Посадочный ∅ мм | Макс. знач. об./мин. | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1458860 | 115 | 1,2 | 22,23 | 13 300 | 25 |
| 1458880 | 115 | 1,6 | 22,23 | 13 300 | 25 |
| 1458890 | 115 | 2,5 | 22,23 | 13 300 | 25 |
| 1458910 | 125 | 1,2 | 22,23 | 12 200 | 25 |
| 1459010 | 125 | 1,6 | 22,23 | 12 200 | 25 |
| 1458930 | 125 | 2,5 | 22,23 | 12 200 | 25 |
| 1458940 | 150 | 2,5 | 22,23 | 12 200 | 25 |
| 1458950 | 180 | 2,5 | 22,23 | 8 600 | 25 |
| 1458980 | 230 | 2 | 22,23 | 7 600 | 25 |
| 1458990 | 230 | 2,5 | 22,23 | 6 600 | 25 |
| 1459020 | 300 | 3,5 | 32 | 6 600 | 25 |
| 2901460 | 350 | 3 | 25,4 | 5 100 | 25 |
| 1459000 | 350 | 3,5 | 25,4 | 5 100 | 5 |
| 2901470 | 350 | 4 | 22,23 | 5 100 | 5 |
| 1459030 | 400 | 4 | 32 | 3 800 | 5 |

**Характеристики:**
- Прямой профиль;
- Двойное армирование;
- Абразивные материалы:
  - оксид алюминия;
  - карбид кремния;
- Бакелитовая связка;
- Угловая скорость 80 м/с.

**Преимущества:**
- Низкая вибрация;
- Аккуратная линия реза без заусенцев и неровностей.

**Область применения:**
- Отрезные работы по металлу;

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Угловыми шлифовальными машинами (болгарками);
- Отрезными машинами (с посадочными диаметрами 25,4 и 32 мм).

**Индивидуальная упаковка (тип О)**

## Отрезные круги Профи +

Отрезные круги серии Профи+ производятся в России в городе Иваново на предприятии «Исма». По уровню качества отрезные круги серии Профи+ немногим уступают традиционной серии Профи, но при этом более доступны по цене.

| Код для заказа | Наружный ∅ мм | Толщина, мм | Посадочный ∅ мм | Макс. знач. об./мин. | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|
| 8094110 | 115 | 1,2 | 22,2 | 13 300 | 25 |
| 8094120 | 115 | 1,6 | 22,2 | 13 300 | 25 |
| 8094130 | 125 | 1,2 | 22,2 | 12 200 | 25 |
| 8094140 | 125 | 1,6 | 22,2 | 12 200 | 25 |
| 8094150 | 150 | 2,5 | 22,2 | 12 200 | 25 |
| 8094160 | 180 | 2,5 | 22,2 | 8 600 | 25 |
| 8094170 | 230 | 2,5 | 22,2 | 6 600 | 25 |

**Характеристики:**
- Прямой профиль;
- Двойное армирование;
- Абразивные материалы:
  - оксид алюминия;
  - карбид кремния;
- Бакелитовая связка;
- Угловая скорость 80 м/с.

**Преимущества:**
- Низкая вибрация;
- Аккуратная линия реза без заусенцев и неровностей;
- Производство в России.

**Область применения:**
- Отрезные работы по металлу;

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Угловыми шлифовальными машинами (болгарками);

**Индивидуальная упаковка (тип О)**

## Отрезные круги по камню

| Код для заказа | Наружный ∅ мм | Толщина, мм | Посадочный ∅ мм | Макс. знач. об./мин. | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1458740 | 115 | 2,5 | 22,2 | 13 300 | 50 |
| 1458790 | 125 | 2,5 | 22,2 | 12 250 | 50 |
| 1458830 | 150 | 2,5 | 22,2 | 10 200 | 50 |
| 36402 | 180 | 2,5 | 22,2 | 8 500 | 50 |
| 1458820 | 230 | 2,5 | 22,2 | 6 650 | 50 |

**Характеристики:**
- Прямой профиль;
- Двойное армирование;
- Бакелитовая связка;
- **Угловая скорость 80 м/с.**

**Преимущества:**
- Низкая вибрация;
- Аккуратная линия реза без заусенцев и неровностей.

**Область применения:**
- Отрезные работы по камню, кирпичу, шиферу, неармированному бетону.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Угловыми шлифовальными машинами (болгарками).

**Индивидуальная упаковка (тип О)**

# Алмазные диски

Алмазные диски АТАКА предназначены для выполнения отрезных работ по самым распространенным строительным материалам - от мягкого песчаника и кирпича до железобетона и твердого гранита. В ассортименте алмазных дисков АТАКА вы найдете модели для разных инструментов - УШМ, плиткорезы, нарезчики швов.

Диски АТАКА отличаются высокой плотностью кристаллов, оптимальной высотой кристаллического слоя, высококачественной сталью тела дисков и надежным соединением режущего слоя с телом диска. А идеальная балансировка алмазных дисков АТАКА задает эталоны комфортной работы на любом инструменте.

## Алмазные диски со сплошным алмазным слоем

| Код для заказа | Применение | Внешний ∅ мм | Посад. ∅ мм | Тип реза | Алмазный слой, мм | Толщина диска, мм | Макс. чистота вращения, об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. | Крепление алмазного слоя | Инструмент |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8108610 | гранит, мрамор, керамика | 125 | 22,2 | Мокрый рез | 7 | 2,2 | 12200 | 500 | Термическое | УШМ |
| 8108620 | гранит, мрамор, керамика | 180 | 25,4 / 22,2 | Мокрый рез | 7 | 2,2 | 8500 | 150 | Термическое | Плиткорез |
| 8108630 | гранит, мрамор, керамика | 200 | 25,4 / 22,2 | Мокрый рез | 7 | 2,2 | 7 600 | 375 | Термическое | Плиткорез |
| 8108640 | гранит, мрамор, керамика | 250 | 25,4 | Мокрый рез | 7 | 2,2 | 6100 | 60 | Термическое | Плиткорез |
| 8108650 | гранит, мрамор, керамика | 125 | 22,2 | Сухой рез | 7 | 2,2 | 12200 | 500 | Термическое | УШМ |
| 8108660 | гранит, мрамор, керамика | 230 | 22,2 | Сухой рез | 7 | 2,2 | 6600 | 100 | Термическое | УШМ |

## Алмазные диски с сегментированным алмазным слоем

| Код для заказа | Применение | Внешний ∅ мм | Посад. ∅ мм | Тип реза | Алмазный слой, мм | Толщина диска, мм | Макс. чистота вращения, об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. | Крепление алмазного слоя | Инструмент |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8108670 | бетон, железобетон | 125 | 22,2 | Сухой рез | 10 | 2,2 | 12200 | 500 | Термическое | УШМ |
| 8108680 | бетон, железобетон | 230 | 22,2 | Сухой рез | 10 | 2,6 | 6600 | 100 | Термическое | УШМ |
| 8108690 | асфальтобетон | 300 | 25,4 | Сухой рез | 10 | 2,8 | 5100 | 60 | Лазерная сварка | Нарезчик швов |
| 8108700 | бетон | 350 | 25,4 | Сухой рез | 10 | 3,2 | 4400 | 40 | Лазерная сварка | Нарезчик швов |
| 8108740 | асфальт | 350 | 25,4 | Сухой рез | 10 | 2,8 | 4400 | 20 | Лазерная сварка | Нарезчик швов |
| 8108710 | бетон | 400 | 25,4 | Сухой рез | 10 | 3,5 | 3800 | 40 | Лазерная сварка | Нарезчик швов |
| 8108750 | асфальт | 400 | 25,4 | Сухой рез | 10 | 3,2 | 3800 | 40 | Лазерная сварка | Нарезчик швов |
| 8108720 | бетон | 450 | 25,4 | Сухой рез | 10 | 3,8 | 3400 | 20 | Лазерная сварка | Нарезчик швов |
| 8108760 | асфальт | 450 | 25,4 | Сухой рез | 10 | 3,8 | 3400 | 20 | Лазерная сварка | Нарезчик швов |
| 8108730 | бетон | 500 | 25,4 | Сухой рез | 10 | 3,8 | 3100 | 20 | Лазерная сварка | Нарезчик швов |
| 8108770 | асфальт | 500 | 25,4 | Сухой рез | 10 | 3,8 | 3100 | 20 | Лазерная сварка | Нарезчик швов |

## Алмазные диски турбо

| Код для заказа | Применение | Внешний ∅ мм | Посад. ∅ мм | Тип реза | Алмазный слой, мм | Толщина диска, мм | Макс. чистота вращения, об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. | Крепление алмазного слоя | Инструмент |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8108590 | гранит, бетон, кирпич | 125 | 22,2 | Сухой рез | 10 | 2,2 | 12200 | 500 | Термическое | УШМ |
| 8108680 | гранит, бетон, кирпич | 230 | 22,2 | Сухой рез | 10 | 2,6 | 6600 | 100 | Термическое | УШМ |

# Буры

Данная товарная группа является одной самой популярной в расходных материалах, обусловленно это большим спросом у бытовых пользователей. Буры генерируют оборот по расходнику в целом, поэтому предлагаем обратить на эту группу более пристальное внимание.

В 2013 году мы полностью обновили группу, расширили ассортиментный ряд, повысили качество.

*Важная мелочь*

**Важная мелочь для потребителей!**

Группа буры ТМ Атака разделена на две серии: СИНГЛ и КРОСС.

Серия СИНГЛ. Твердосплавные напайки позволяют уверенно, без сбоев выполнять бурение по материалу. Конструкция конавок бура имеет специальную конфигурацию, за счет которой достигается ускоренный отвод шлама.

Серия КРОСС является усиленным вариантом СИНГЛ. Двойная режущая кромка в форме креста повышает надежность работы. Буры данной серии предназначены для сильно армированного бетона. Ресурс и износостойкость расходника бура увеличенны по сравнению с серией СИНГЛ.

## Буры по бетону, серия КРОСС

| Код для заказа | Диаметр, мм | Длина бура,мм | Длина рабочей части, мм | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|
| ХИТ 8080280 | 6 | 160 | 95 | 20 |
| 8080290 | 8 | 160 | 95 | 20 |
| 8080300 | 8 | 260 | 190 | 20 |
| 8080310 | 10 | 210 | 142 | 20 |
| 8080320 | 10 | 260 | 190 | 20 |
| 8080330 | 12 | 210 | 133 | 10 |
| 8084840 | 14 | 260 | 180 | 10 |
| 8084850 | 16 | 260 | 180 | 10 |

**Характеристики:**
- Тип крепления SDS-plus;
- Двухканавочная спираль;
- Твердосплавный крестообразный наконечник.

**Преимущества:**
- Сочетает преимущества серии СИНГЛ и усиливает их за счет двух твердосплавных пластин;
- Увеличенный ресурс;
- Работа по особо прочным материалам;
- Меньшая вероятность заклинивания, при попадании в арматуру по сравнению с обычными бурами.

**Область применения:**
- Бурение бетона, ячеистого бетона, пустотелого бетона, кирпичной кладки, камня, сильно армированного бетона.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Перфораторами.

**Индивидуальная упаковка (тип А)**

## Буры по бетону, серия СИНГЛ

| Код для заказа | Диаметр, мм | Длина бура, мм | Длина рабочей части, мм | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|
| 8086690 | 4 | 110 | 45 | 20 |
| 8086680 | 4 | 160 | 95 | 20 |
| ХИТ 8080270 | 5 | 110 | 45 | 20 |
| 8080260 | 5 | 160 | 95 | 20 |
| 8086670 | 5 | 210 | 142 | 20 |
| 8086650 | 5 | 310 | 240 | 20 |
| ХИТ 8080250 | 6 | 110 | 45 | 20 |
| ХИТ 8079940 | 6 | 160 | 93 | 20 |
| ХИТ 8080240 | 6 | 210 | 142 | 20 |
| ХИТ 8080190 | 6 | 260 | 190 | 20 |
| 8086640 | 6 | 310 | 240 | 20 |
| NEW 8109240 | 6,5 | 260 | 180 | 20 |
| 8086660 | 7 | 110 | 45 | 20 |
| 8080230 | 7 | 160 | 95 | 20 |
| 8080220 | 8 | 110 | 45 | 20 |
| ХИТ 8080210 | 8 | 160 | 95 | 20 |
| 8080200 | 8 | 210 | 142 | 20 |
| 8080180 | 8 | 260 | 190 | 20 |
| 8080170 | 8 | 310 | 240 | 20 |
| 8084830 | 8 | 450 | 380 | 20 |
| 8084820 | 10 | 110 | 42 | 20 |
| 8080160 | 10 | 160 | 92 | 20 |
| 8080150 | 10 | 210 | 142 | 20 |
| 8080140 | 10 | 260 | 190 | 20 |
| 8080130 | 10 | 310 | 240 | 20 |

**Характеристики:**
- Тип крепления SDS-plus;
- Двухканавочная спираль;
- Твердосплавный наконечник.

**Преимущества:**
- Увеличенная скорость бурения;
- Быстрый отвод шлама из отверстия;
- Идеально точное бурение;
- Низкая вибрация.

**Область применения:**
- Бурение бетона, ячеистого бетона, пустотелого бетона, кирпичной кладки, камня, армированного бетона.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Перфораторами.

**Индивидуальная упаковка (тип А)**

# Буры по бетону, серия СИНГЛ

| Код для заказа | Диаметр, мм | Длина бура, мм | Длина рабочей части, мм | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|
| 8080120 | 10 | 350 | 280 | 20 |
| 8080110 | 10 | 450 | 380 | 20 |
| 8080100 | 10 | 600 | 530 | 10 |
| 8080090 | 12 | 160 | 83 | 10 |
| 8080080 | 12 | 210 | 133 | 10 |
| 8080070 | 12 | 260 | 180 | 10 |
| 8080060 | 12 | 310 | 230 | 10 |
| 8080050 | 12 | 350 | 270 | 10 |
| 8080040 | 12 | 450 | 370 | 10 |
| 8084810 | 12 | 600 | 510 | 10 |
| 8084800 | 12 | 1000 | 900 | 1 |
| 8080030 | 14 | 160 | 83 | 10 |
| 8080020 | 14 | 210 | 133 | 10 |
| 8080010 | 14 | 260 | 180 | 10 |
| 8080000 | 14 | 310 | 230 | 10 |
| 8079990 | 14 | 450 | 370 | 10 |
| 8084790 | 14 | 600 | 520 | 10 |
| 8084780 | 14 | 1000 | 900 | 1 |
| 8084770 | 16 | 160 | 83 | 10 |
| 8079980 | 16 | 210 | 133 | 10 |
| 8079970 | 16 | 260 | 180 | 10 |
| 8079960 | 16 | 310 | 230 | 10 |
| 8079950 | 16 | 450 | 370 | 10 |
| 8084760 | 16 | 600 | 520 | 10 |
| 8084750 | 16 | 800 | 700 | 1 |
| 8084740 | 16 | 1000 | 900 | 1 |
| 8084730 | 18 | 210 | 130 | 10 |
| 8084710 | 18 | 310 | 230 | 10 |
| 8084700 | 18 | 450 | 370 | 10 |
| 8084690 | 18 | 600 | 520 | 10 |
| 8084680 | 18 | 1000 | 900 | 1 |
| 8084670 | 20 | 210 | 130 | 10 |
| 8084660 | 20 | 260 | 180 | 10 |
| 8084650 | 20 | 310 | 230 | 10 |
| 8084640 | 20 | 450 | 370 | 10 |
| 8084630 | 20 | 600 | 510 | 10 |
| 8084620 | 20 | 800 | 700 | 1 |
| 8084610 | 20 | 1000 | 900 | 1 |
| 8084600 | 22 | 260 | 175 | 10 |
| 8084590 | 22 | 310 | 225 | 10 |
| 8084580 | 22 | 450 | 365 | 10 |
| 8084570 | 22 | 600 | 550 | 10 |
| 8084550 | 22 | 800 | 700 | 1 |
| 8084540 | 22 | 1000 | 900 | 1 |
| 8084520 | 24 | 310 | 225 | 10 |
| 8084510 | 24 | 450 | 365 | 10 |
| 8084500 | 24 | 600 | 550 | 5 |
| 8084490 | 25 | 310 | 225 | 10 |
| 8084480 | 25 | 450 | 365 | 10 |
| 8084470 | 25 | 600 | 505 | 5 |
| 8084460 | 25 | 800 | 700 | 1 |
| 8084450 | 25 | 1000 | 900 | 1 |
| 8084440 | 26 | 310 | 225 | 10 |
| 8084430 | 26 | 450 | 365 | 10 |
| 8084420 | 26 | 600 | 550 | 5 |
| 8084410 | 26 | 1000 | 900 | 1 |
| 8084400 | 28 | 310 | 215 | 10 |
| 8084390 | 28 | 450 | 355 | 10 |
| 8084380 | 28 | 600 | 550 | 5 |
| 8084370 | 30 | 450 | 355 | 10 |
| 8084360 | 30 | 600 | 550 | 5 |
| 8084350 | 30 | 1000 | 900 | 1 |
| 8084340 | 32 | 450 | 400 | 5 |

**Характеристики:**
- Тип крепления SDS-plus;
- Двухканавочная спираль;
- Твердосплавный наконечник.

**Преимущества:**
- Увеличенная скорость бурения;
- Быстрый отвод шлама из отверстия;
- Идеально точное бурение;
- Низкая вибрация.

**Область применения:**
- Бурение бетона, ячеистого бетона, пустотелого бетона, кирпичной кладки, камня, армированного бетона.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Перфораторами.

**Индивидуальная упаковка (тип А)**

*Важная мелочь*

Буры ТМ Атака благодаря качественной системе упаковки доходят до прилавка в первоначальном виде. Мы ввели промежуточную упаковку и отгружаем все популярные позиции исключительно в промежуточной упаковке. За счет этого наши буры не имеют таких проблем, как сломанные держатели (холдеры) и замасливание этикетки. Продуманная система упаковки – важная мелочь.

# Адаптеры

Адаптер SDS+ расширяет возможности перфоратора, так как позволяет работать с расходником, который предназначен для использования с дрелью.

| Код для заказа | Посадка | Кол-во в розн. упак., шт. | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|
| 8087410 | 1/2"-20UNF | 1 | 50 |
| 8087420 | M12x1,25 | 1 | 50 |

**SDS plus**

**Характеристики:**
- Хвостовик SDS-plus.

**Область применения:**
- Соединяет перофратор с кулачковыми патронами.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Перфораторами.

**Индивидуальная упаковка (тип А)**

*Важная мелочь*

Адаптеры SDS+ - важная мелочь, так как помогают избежать лишних затрат ваших потребителей!

# Патроны

ТМ Атака имеет в ассортименте широкий спектр патронов. Размер и посадка патронов подходит для большинства типов электродрелей, а также для сверлильных станков.

*Важная мелочь*

**Патроны ТМ Атака бывают двух типов:**
- Патроны с ключом;
- Быстрозажимные патроны - БЗП.

с ключом

БЗП

Патроны с ключом (другое название - кулачковые) зажимают сверло с помощью ключа. Ключ идет в комплекте с патроном.
Патроны БЗП более удобны в обращении потому, что производят зажим с помощью муфт. Наличие системы auto-lock делает работу более удобной.

**В ассортименте ТМ Атака присутствуют патроны с тремя системами посадки на электроинструмент:**
- Дюймовая система. Распространена среди иностранных производителей. Важные показатели: 1/2" - 20UNF. 1/2 дюйма - диаметр посадочного отверстия в дюймах. 20UNF - число ниток резьбы на дюйм.
- Метрическая система. Применяется преимущественно отечественными производителями. Важные показатели: М12 х 1,25. М12 - диаметр посадочного отверстия в миллиметрах. Число 1,25 обозначает ширину шага резьбы, измеряется в миллиметрах.
- Конус Морзе - система посадки патронов, распространенная в профессиональном электроинструменте и станках. В ассортименте ТМ Атака представлены модели с размером В12, В16, В18. Данный тип крепления характеризуется повышенной надежностью, долговечностью, минимальным уровнем биения.

**Дополнительно патроны различают по максимальному диаметру зажимаемого инструмента:**
- до 10 мм.;
- до 13 мм.;
- до 16 мм.

$d_{min}$ = 1 мм

$d_{max}$ = 16 мм

Дюймовая система
Метрическая система

Конус Морзе

**Модельный ряд патронов в ТМ Атака реализован сериями: СТАНДАРТ и ПРОФИ.**
Серия СТАНДАРТ предназначена для бытового применения.
Серия ПРОФИ ориентирована на профессиональных пользователей.

## Патроны с ключом СТАНДАРТ

| Код для заказа | № патрона | Диаметр зажимаемого сверла, мм | Тип посадки на электроинструмент | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|
| 7088650 | 1 | 1,5-13 | 1/2"-20UNF | 5 |
| ОПТ 7088660 | 3 | 1,5-13 | М12х1,25 | 5 |
| 7088680 | 5 | 3,0-16 | В 18 конус | 5 |
| 8080480 | 6 | 1,5-13 | В 12 конус | 5 |
| 7088670 | 7 | 3,0-16 | В 16 конус | 5 |
| ОПТ 7088640 | 8 | 1,5-10 | В 12 конус | 5 |
| 7088630 | 10 | 1,5-10 | 1/2"-20UNF | 5 |
| 8080470 | 12 | 1,5-13 | 3/8"-24UNF | 5 |
| 8080460 | 14 | 1,5-10 | М12х1,25 | 5 |
| 8080450 | 15 | 1,5-10 | 3/8"-24UNF | 5 |

**Характеристики:**
- Кулачковый патрон.

**Преимущества:**
- Патрон комплектуется ключом;
- Прочные зажимные губки.

**Используются со следующими типами электроинструмента :**
- Электродрелями.

**Индивидуальная упаковка (тип G)**

## Патроны быстрозажимные (БЗП) СТАНДАРТ

| Код для заказа | № патрона | Диаметр зажимаемого сверла, мм | Тип посадки на электроинструмент | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|
| 7088700 | 2 | 2,0-13 | 1/2"-20UNF | 5 |
| 7088710 | 4 | 2,0-13 | М12х1,25 | 5 |
| 7088690 | 9 | 0,8-10 | 1/2"-20UNF | 5 |
| 8080510 | 11 | 2,0-13 | 3/8"-24UNF | 5 |
| 8080490 | 13 | 0,8-10 | 3/8"-24UNF | 5 |
| 8080500 | 16 | 0,8-10 | М12х1,25 | 5 |

**Характеристики:**
- Быстрозажимной патрон.

**Преимущества:**
- Легкость и простота применения;
- Ударопрочный пластик .

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Электродрелями.

**Индивидуальная упаковка (тип G)**

# Патроны с ключом станочные ПРОФИ

| Код для заказа | № патрона | Диаметр зажимаемого сверла, мм | Тип посадки на электроинструмент | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|
| 8080440 | 17 | 1,0-16 | B 18 конус | 5 |
| 8080430 | 18 | 1,0-16 | B 16 конус | 5 |
| 8080420 | 19 | 1,0-13 | B 16 конус | 5 |
| 8080410 | 20 | 1,0-10 | B 12 конус | 5 |

**Преимущества:**
- Высокая точность работы;
- Износостойкость и долговечность;
- Патрон комплектуется ключом.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Сверлильными станками;
- Электродрелями.

**Индивидуальная упаковка (тип G)**

# Патроны быстрозажимные (БЗП) ПРОФИ

| Код для заказа | № патрона | Диаметр зажимаемого сверла, мм | Тип посадки на электроинструмент | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|
| 8080400 | 21 | 1,0-13 | M12x1,25 | 5 |
| 8080390 | 22 | 1,0-13 | 3/8"-24UNF | 5 |
| 8080380 | 23 | 1,0-13 | 1/2"-20UNF | 5 |
| 8080370 | 24 | 1,0-10 | M12x1,25 | 5 |
| 8080360 | 25 | 1,0-10 | 3/8"-24UNF | 5 |
| 8080350 | 26 | 1,0-10 | 1/2"-20UNF | 5 |

**Преимущества:**
- Высокая точность работы;
- Износостойкость и долговечность.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Сверлильными станками;
- Электродрелями.

**Индивидуальная упаковка (тип G)**

# Ключи для патронов СТАНДАРТ

| Код для заказа | Диаметр ключа, мм | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|
| 8080520 | 10 | 20 |
| 8080530 | 13 | 16 |
| 8080540 | 16 | 12 |

**Характеристики:**
- Диаметр ключа: 10, 13, 16 мм.

Преимущества:
- Удобство работы прорезиненной ручкой.

**Область применения:**
- Используется при работе с кулачковыми патронами.

**Индивидуальная упаковка (тип E)**

# Пильные диски

На протяжении многих лет мы производим пильные диски на одном из лучших предприятий в мире, которое работает с известными марками расходника профессионального уровня. ТМ Атака является одним из лидеров в России по продажам пильных дисков. Высокое качество, широкий ассортимент - за счет этого простого рецепта мы добились больших успехов на рынке расходных материалов.

Стабильность качества зависит от сырья, уровня производства и технологий, менеджмента завода. Много лет ТМ Атака поставляет на российский рынок пильные диски стабильно высокого качества, и профессиональный потребитель отвечает нам взаимностью.

Корпус диска из закаленной стали (HRC 46) тайваньского проката

Отбойник

Твердосплавная напайка из карбида вольфрама и молибдена

Направление вращения

Усиленный зуб

Материал обработки

Посадочное отверстие

Размеры диска

Макс. кол-во оборотов в мин.

Артикул товара

Компенсационная прорезь

**Пильные диски ТМ Атака разделенны на два типа, исходя из качества и скорости реза:**

БЫСТРЫЙ РЕЗ имеет высокую скорость пиления, но среднее/низкое качество пропила;

ЧИСТЫЙ РЕЗ имеет низкую скорость пиления, но высокое качество пропила.

**Далее подразделяются на:**

Грубая кромка - высокая скорость пиления, применяется для первичной распиловки;

Оптимальная кромка - наилучшее соотношение скорости пиления и качества реза;

Чистая кромка - наилучшее качество реза при низких скоростях и минимальных потерях материала пиления.

**Также важными параметрами при выборе пильных дисков является направление реза. Различают:**

Поперечный рез; Продольный рез; Продольно – поперечный рез.

Для работ по ценным породам дерева, а также в тех случаях, когда требуется особенно аккуратный и чистый рез,

в ассортименте ТМ Атака есть особенно тонкие диски

и тонкие диски с отбойником.

Последние за счет отбойника меньше блокируются при распиловке.

**Шкала реза по дереву**

**Шкала реза для прочих материалов**

ручные

стационарные

В зависимости от внешнего и посадочного диаметров, пильные диски используются на ручных и торцовых и/или стационарных циркулярных пилах.

| Обозначение зуба | Характеристики | Схематическое обозначение |
|---|---|---|
| ATB | Попеременно-скошенный зуб предназначен для продольного и поперечного распила. Благодаря низкой нагрузке на поверхность рез идет без сколов. | |
| ATB Z | Попеременно-скошенный зуб с отбойником. Предназначен для продольного и поперечного распила. За счет низкой нагрузки на поверхность и отбойника, рез идет без сколов. При этом отбойник ограничивает скорость реза, что поможет добиться идеального результата. | |
| FZ | Плоский зуб позволяет равномерно раскраивать материал. | |
| FZ N | Плоский зуб с отрицательным наклоном позволяет равномерно раскраивать материал, а благодаря отрицательному углу наклона процесс распиловки полностью контролируется оператором. | |
| HLTCG | Чередование трапецевидного и плоского зубьев позволяет добиться баланса между скоростью и качеством реза, при этом данное сочетание зубьев повышает износостойкость дисков. | |
| HLTCG N | Чередование трапецевидного и плоского зубьев с отрицательным наклоном позволяет добиться баланса между скоростью и качеством реза, при этом данное сочетание зубьев повышает износостойкость дисков, а отрицательный наклон помогает контролировать процесс пиления оператору. | |

*Важная мелочь*

**Важные мелочи для потребителей при выборе пильных дисков!**

- При выборе пильных дисков многие потребители испытывают трудность из-за недостатка информации, а продавцы часто не могут дать грамотный совет. Таким образом, необходима простая и доступная информация на упаковке. Мы указали все важные сведения для принятия решения о покупке на упаковке, это позволяет сделать правильный выбор (1);
- Часто, перед тем, как начать распиловку, необходимо провести разметку будущего реза. Мы вложили маркеры в упаковку самых популярных позиций. Важная мелочь, которая экономит время и повышает производительность труда(2);
- На всех упаковках пильных дисков по древесине, ламинату и ДСП указан в погонных метрах активный рез. Это значит, что диск гарантированно будет пилить указанное количество метров без дополнительной нагрузки на инструмент и без дополнительных усилий со стороны оператора при условии соблюдения указанных требований к эксплуатации (3).

# Пильные диски по дереву

## Серия "Быстрый рез"

**Характеристики серии:**
- Современные технологии изготовления;
- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки.

**Преимущества серии:**
- Высокая производительность (погонные метры за единицу времени);
- В серии есть пильные диски с характеристикой "тонкий", которые еще более повышают скорость работы.

**Индивидуальная упаковка (тип I)**

| Код для заказа | Внешний ∅ мм | Посад. ∅ мм | Число зубьев, шт | Ширина пропила, мм | Толщина диска, мм | Применимость | Качество кромки | Тип зуба | Тип инструмента | Макс. частота вращения об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8078410 | 140 | 12,75 | 20 | 1,8 | 1,2 | | • | ATB | ручной | 10 000 | 25 |
| 8078420 | 140 | 16 | 20 | 1,8 | 1,2 | | • | ATB | ручной | 10 000 | 25 |
| 8078430 | 140 | 20 | 20 | 1,8 | 1,2 | | • | ATB | ручной | 10 000 | 25 |
| 8078440 | 150 | 20 | 20 | 1,8 | 1,2 | | • | ATB | ручной | 10 000 | 25 |
| 8078450 | 160 | 16 | 16 | 1,8 | 1,2 | | • | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 8078470 | 160 | 16 | 24 | 1,8 | 1,2 | | • | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 8078480 | 160 | 20 | 24 | 1,8 | 1,2 | | • | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 8078460 | 160 | 32 | 16 | 1,8 | 1,2 | | • | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| NEW 8109620 | 160 | 20/16 | 18 | 1,8 | 1,2 | | • | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| ХИТ 8078530 | 165 | 20 | 24 | 1,8 | 1,2 | | • | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 8078540 | 170 | 16 | 20 | 1,8 | 1,2 | | • | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 8078580 | 185 | 20 | 24 | 1,8 | 1,2 | | • | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| NEW 8109660 | 185 | 20/16 | 24 | 1,8 | 1,2 | | • | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 8078630 | 190 | 16 | 24 | 2,0 | 1,3 | | • | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| 8078640 | 190 | 20 | 24 | 2,0 | 1,3 | | • | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| 8078620 | 190 | 30 | 12 | 2,0 | 1,3 | | • | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| ХИТ 8078670 | 190 | 30 | 24 | 2,0 | 1,3 | | • | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| ХИТ 8078700 | 200 | 30 | 24 | 2,0 | 1,3 | | • | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| ХИТ 8078710 | 200 | 32 | 24 | 2,0 | 1,3 | | • | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078770 | 205 | 30 | 24 | 2,0 | 1,3 | | • | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| NEW 8109670 | 210 | 32/30 | 32 | 2,0 | 1,3 | | • | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078790 | 216 | 30 | 24 | 2,0 | 1,3 | | • | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| NEW 8078810 | 219 | 16 | 30 | 2,0 | 1,3 | | • | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078820 | 219 | 20 | 30 | 2,0 | 1,3 | | • | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078830 | 219 | 30 | 30 | 2,0 | 1,3 | | • | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078840 | 230 | 30 | 30 | 2,4 | 1,6 | | • | ATB | ручной | 6 000 | 25 |
| 8078850 | 235 | 30 | 20 | 2,4 | 1,6 | | • | ATB | ручной | 6 000 | 25 |
| NEW 8109690 | 235 | 30/25,4 | 32 | 2,4 | 1,6 | | • | ATB | ручной | 6 000 | 25 |
| 8078860 | 250 | 30 | 24 | 2,6 | 1,8 | | • | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8079590 | 250 | 30 | 40 | 2,6 | 1,8 | | •• | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| ХИТ 8078870 | 250 | 32 | 24 | 2,6 | 1,8 | | • | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8079160 | 250 | 32 | 40 | 2,6 | 1,8 | | •• | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8078880 | 250 | 50 | 24 | 2,6 | 1,8 | | • | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8078890 | 250 | 50 | 36 | 2,6 | 1,8 | | • | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8078950 | 255 | 30 | 32 | 2,6 | 1,8 | | • | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| NEW 8109700 | 255 | 32/30 | 24 | 2,6 | 1,8 | | • | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| NEW 8109710 | 280 | 32/30 | 24 | 3 | 2,0 | | • | ATB | стационарный | 5 500 | 20 |
| 8078970 | 300 | 32 | 32 | 3,0 | 2,0 | | • | ATB | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8079000 | 300 | 32 | 48 | 3,0 | 2,0 | | •• | ATB | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8078980 | 300 | 50 | 32 | 3,0 | 2,0 | | • | ATB | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8078990 | 300 | 50 | 40 | 3,0 | 2,0 | | • | ATB | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8079430 | 300 | 50 | 48 | 3,0 | 2,0 | | •• | ATB | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8079010 | 350 | 32 | 50 | 3,2 | 2,2 | | • | ATB | стационарный | 4 500 | 10 |
| 8079440 | 350 | 50 | 40 | 3,2 | 2,2 | | • | ATB | стационарный | 4 500 | 10 |
| 8079450 | 350 | 50 | 50 | 3,2 | 2,2 | | • | ATB | стационарный | 4 500 | 10 |
| 8079020 | 400 | 50 | 40 | 3,5 | 2,5 | | • | ATB | стационарный | 4 000 | 10 |
| 8079230 | 400 | 50 | 60 | 3,5 | 2,5 | | • | ATB | стационарный | 4 000 | 10 |
| 8079460 | 450 | 50 | 40 | 3,8 | 2,8 | | • | ATB | стационарный | 3 500 | 10 |
| 8079470 | 450 | 50 | 60 | 3,8 | 2,8 | | • | ATB | стационарный | 3 500 | 10 |
| 8079490 | 500 | 50 | 60 | 4,2 | 3,0 | | • | ATB | стационарный | 3 500 | 10 |
| 8079790 | 500 | 50 | 80 | 4,2 | 3,0 | | •• | ATB | стационарный | 3 500 | 10 |

# Пильные диски по дереву

## Серия "Чистый рез"

**Характеристики серии:**
- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки.

**Преимущества серии:**
- Высокое качество распиловки - чистая кромка древесины подлежит минимальной последующей обработке.

**Индивидуальная упаковка (тип I)**

| Код для заказа | Внешний ∅ мм | Посад. ∅ мм | Число зубьев, шт | Ширина пропила, мм | Толщина диска, мм | Применимость | Качество кромки | Тип зуба | Тип инструмента | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8078400 | 130 | 16 | 24 | 1,8 | 1,2 | | •• | ATB | ручной | 10 000 | 25 |
| 8079500 | 130 | 16 | 48 | 1,8 | 1,2 | | ••• | ATB | ручной | 10 000 | 25 |
| 8079510 | 150 | 20 | 36 | 1,8 | 1,2 | | ••• | ATB | ручной | 10 000 | 25 |
| 8078490 | 160 | 16 | 32 | 1,6 | 1,0 | | •• | ATB Z | ручной | 8 500 | 25 |
| 8079520 | 160 | 16 | 32 | 1,8 | 1,2 | | •• | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 8078510 | 160 | 16 | 48 | 1,6 | 1,0 | | ••• | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 8078500 | 160 | 20 | 32 | 1,6 | 1,0 | | •• | ATB Z | ручной | 8 500 | 25 |
| 8079030 | 160 | 20 | 32 | 1,8 | 1,2 | | •• | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 8078520 | 160 | 20 | 48 | 1,6 | 1,0 | | ••• | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| NEW 8109630 | 160 | 32/30 | 32 | 1,8 | 1,2 | | •• | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 8109640 | 165 | 30/20 | 40 | 1,8 | 1,2 | | ••• | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 8079530 | 170 | 16 | 70 | 1,8 | 1,2 | | ••• | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 8079040 | 180 | 20 | 40 | 1,8 | 1,2 | | •• | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| 8078550 | 180 | 30 | 36 | 1,8 | 1,2 | | •• | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 8078560 | 180 | 32 | 36 | 1,8 | 1,2 | | •• | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 8078570 | 184 | 16 | 40 | 1,6 | 1,0 | | •• | ATB Z | ручной | 8 000 | 25 |
| 8079540 | 184 | 16 | 40 | 1,8 | 1,2 | | •• | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| 8109650 | 184 | 20/16 | 32 | 1,8 | 1,2 | | •• | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 8078590 | 185 | 20 | 36 | 1,8 | 1,2 | | •• | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078610 | 185 | 20 | 48 | 1,8 | 1,2 | | ••• | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| 8078680 | 190 | 16 | 48 | 1,7 | 1,1 | | ••• | ATB Z | ручной | 8 000 | 25 |
| 8079550 | 190 | 16 | 48 | 2,0 | 1,3 | | ••• | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| 8078690 | 190 | 20 | 48 | 1,7 | 1,1 | | ••• | ATB Z | ручной | 8 000 | 25 |
| 8079070 | 190 | 20 | 48 | 2,0 | 1,3 | | ••• | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| HIT 8079050 | 190 | 30 | 32 | 2,0 | 1,3 | | •• | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| HIT 8079060 | 190 | 30 | 40 | 2,0 | 1,3 | | •• | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| 8079080 | 190 | 30 | 50 | 2,0 | 1,3 | | ••• | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| 8078740 | 200 | 30 | 40 | 1,7 | 1,1 | | •• | ATB Z | ручной | 7 000 | 25 |
| 8079090 | 200 | 30 | 40 | 2,0 | 1,3 | | •• | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078750 | 200 | 32 | 48 | 1,7 | 1,1 | | ••• | ATB Z | ручной | 7 000 | 25 |
| 8079100 | 200 | 32 | 48 | 2,0 | 1,3 | | ••• | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078760 | 200 | 32 | 56 | 1,7 | 1,1 | | ••• | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8079110 | 200 | 32 | 56 | 2,0 | 1,3 | | ••• | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8079120 | 210 | 30 | 40 | 2,0 | 1,3 | | •• | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8079130 | 210 | 30 | 50 | 2,0 | 1,3 | | ••• | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078780 | 210 | 30 | 60 | 1,8 | 1,2 | | ••• | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8079560 | 210 | 30 | 60 | 2,0 | 1,3 | | ••• | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8079140 | 216 | 30 | 60 | 2,0 | 1,3 | | ••• | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078800 | 216 | 30 | 80 | 1,8 | 1,2 | | ••• | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8079570 | 216 | 30 | 80 | 2,0 | 1,3 | | ••• | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| NEW 8109680 | 216 | 30/20 | 40 | 2,0 | 1,3 | | •• | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8079580 | 230 | 30 | 40 | 2,4 | 1,6 | | •• | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8079150 | 230 | 30 | 50 | 2,4 | 1,6 | | •• | ATB | ручной | 7 000 | 25 |
| 8079420 | 230 | 30 | 56 | 2,0 | 1,4 | | ••• | ATB Z | ручной | 6 600 | 25 |
| 8079240 | 235 | 30 | 48 | 2,4 | 1,6 | | •• | ATB | ручной | 6 600 | 25 |
| 8078910 | 250 | 30 | 60 | 2,1 | 1,5 | | ••• | ATB Z | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8079170 | 250 | 30 | 60 | 2,6 | 1,8 | | ••• | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8078930 | 250 | 30 | 80 | 2,1 | 1,5 | | ••• | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8079600 | 250 | 30 | 80 | 2,6 | 1,8 | | ••• | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8078920 | 250 | 32 | 60 | 2,1 | 1,5 | | ••• | ATB Z | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8079250 | 250 | 32 | 60 | 2,6 | 1,8 | | ••• | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8078940 | 250 | 32 | 80 | 2,1 | 1,5 | | ••• | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8079630 | 250 | 32 | 80 | 2,6 | 1,8 | | ••• | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8079640 | 250 | 50 | 80 | 2,6 | 1,8 | | ••• | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8078960 | 255 | 30 | 60 | 2,1 | 1,5 | | ••• | ATB Z | стационарный | 6 000 | 25 |

| Код для заказа | Внешний ∅ мм | Посад. ∅ мм | Число зубьев, шт | Ширина пропила, мм | Толщина диска, мм | Применимость | Качество кромки | Тип зуба | Тип инструмента | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8079180 | 255 | 30 | 100 | 2,6 | 1,8 | | ••• | ATB | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8079650 | 260 | 30 | 60 | 2,8 | 2,0 | | ••• | ATB | стационарный | 5 500 | 20 |
| 8079670 | 270 | 30 | 60 | 3,0 | 2,0 | | •• | ATB | стационарный | 5 500 | 20 |
| 8079200 | 300 | 32 | 60 | 3,0 | 2,0 | | •• | ATB | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8079680 | 300 | 50 | 60 | 3,0 | 2,0 | | •• | ATB | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8079190 | 300 | 50 | 100 | 3,0 | 2,0 | | ••• | ATB | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8079210 | 305 | 30 | 60 | 3,0 | 2,0 | | •• | ATB | стационарный | 5 500 | 20 |
| 8079220 | 350 | 50 | 60 | 3,2 | 2,2 | | •• | ATB | стационарный | 4 500 | 10 |
| 8079700 | 350 | 50 | 80 | 3,2 | 2,2 | | ••• | ATB | стационарный | 4 500 | 10 |
| 8079750 | 400 | 50 | 80 | 3,5 | 2,5 | | •• | ATB | стационарный | 4 000 | 10 |
| 8079730 | 400 | 50 | 100 | 3,5 | 2,5 | | ••• | ATB | стационарный | 3 500 | 10 |
| 8079480 | 450 | 50 | 80 | 3,8 | 2,8 | | •• | ATB | стационарный | 3 500 | 10 |
| 8079760 | 450 | 100 | 50 | 3,8 | 2,8 | | •• | ATB | стационарный | 3 500 | 10 |
| 8079770 | 500 | 50 | 100 | 4,2 | 3,0 | | •• | ATB | стационарный | 3 500 | 10 |
| 8079780 | 500 | 50 | 120 | 4,2 | 3,0 | | ••• | ATB | стационарный | 3 500 | 10 |

# Пильные диски по ламинату и ДСП

## Серия "Быстрый рез"

**Характеристики серии:**
- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки.

**Преимущества серии:**
- Высокая скорость распила ламината и ДСП.

**Индивидуальная упаковка (тип I)**

| Код для заказа | Внешний ∅ мм | Посад. ∅ мм | Число зубьев, шт | Ширина пропила, мм | Толщина диска, мм | Качество кромки | Тип зуба | Тип инструмента | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8109740 | 190 | 30/20 | 48 | 2,6 | 1,8 | •• | HLTCG | ручной | 8 500 | 25 |
| 8078010 | 200 | 30 | 48 | 2,6 | 1,8 | • | HLTCG | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078020 | 200 | 32 | 48 | 2,6 | 1,8 | • | HLTCG | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078050 | 210 | 30 | 48 | 2,6 | 1,8 | • | HLTCG | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078060 | 230 | 30 | 56 | 2,6 | 1,8 | • | HLTCG | ручной | 6 600 | 25 |
| 8078080 | 250 | 32 | 60 | 2,6 | 1,8 | • | HLTCG | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8078130 | 300 | 32 | 72 | 3,0 | 2,0 | • | HLTCG | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8078150 | 350 | 50 | 84 | 3,2 | 2,2 | • | HLTCG | стационарный | 4 000 | 10 |
| 8078170 | 400 | 50 | 96 | 3,5 | 2,5 | • | HLTCG | стационарный | 3 500 | 10 |

## Серия "Чистый рез"

**Характеристики серии:**
- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки.

**Преимущества серии:**
- Высокое качество распиловки - чистая кромка древесины подлежит минимальной последующей обработке;
- Конструкция зубьев предполагает увеличение контроля пиления. Самоподача диска полностью отсутствует, оператор самостоятельно изменяет скорость распиловки.

**Индивидуальная упаковка (тип I)**

–Диск с отрицательным наклоном зубьев

| Код для заказа | Внешний ∅ мм | Посад. ∅ мм | Число зубьев, шт | Ширина пропила, мм | Толщина диска, мм | Качество кромки | Тип зуба | Тип инструмента | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8077980 | 160 | 16 | 48 | 2,2 | 1,5 | •• | FZ | ручной | 8 500 | 25 |
| NEW 8109720 | 160 | 20 | 48 | 2,4 | 1,6 | ••• | HLTCG | ручной | 8 500 | 25 |
| 8077990 | 160 | 32 | 48 | 2,2 | 1,5 | •• | FZ | ручной | 8 500 | 25 |
| NEW 8109730 | 160 | 20/16 | 54 | 2,4 | 1,6 | ••• | HLTCG | ручной | 8 500 | 25 |
| 8078000 | 190 | 16 | 54 | 2,6 | 1,8 | •• | FZ | ручной | 8 000 | 25 |
| NEW 8109750 | 190 | 30/20 | 54 | 2,6 | 1,8 | •• | HLTCG | ручной | 8 500 | 25 |
| 8078180 | 200 | 30 | 48 | 2,6 | 1,8 | ••• | HLTCG N | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078030 | 200 | 30 | 56 | 2,6 | 1,8 | •• | HLTCG | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078200 | 200 | 30 | 56 | 2,6 | 1,8 | ••• | HLTCG N | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078190 | 200 | 32 | 48 | 2,6 | 1,8 | •• | HLTCG N | ручной | 7 000 | 25 |

| Код для заказа | Внешний ∅ мм | Посад. ∅ мм | Число зубьев, шт | Ширина пропила, мм | Толщина диска, мм | Качество кромки | Тип зуба | Тип инструмента | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8078040 | 200 | 32 | 56 | 2,6 | 1,8 | •• | HLTCG | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078210 | 200 | 32 | 56 | 2,6 | 1,8 | ••• | HLTCG N | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078220 | 210 | 30 | 48 | 2,6 | 1,8 | •• | HLTCG N | ручной | 7 000 | 25 |
| 8078230 | 230 | 30 | 56 | 2,6 | 1,8 | •• | HLTCG N | ручной | 6 600 | 25 |
| 8078070 | 230 | 30 | 72 | 2,6 | 1,8 | •• | HLTCG | ручной | 6 000 | 25 |
| 8078240 | 230 | 30 | 72 | 2,6 | 1,8 | ••• | HLTCG N | ручной | 6 600 | 25 |
| 8078250 | 250 | 32 | 60 | 2,6 | 1,8 | •• | HLTCG N | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8078090 | 250 | 32 | 80 | 2,6 | 1,8 | •• | HLTCG | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8078260 | 250 | 32 | 80 | 2,6 | 1,8 | ••• | HLTCG N | стационарный | 6 000 | 25 |
| NEW 8109760 | 254 | 32/30 | 80 | 2,6 | 1,8 | •• | HLTCG | стационарный | 8 000 | 25 |
| NEW 8078100 | 300 | 30 | 100 | 3,0 | 2,0 | •• | HLTCG | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8078270 | 300 | 30 | 100 | 3,0 | 2,0 | ••• | HLTCG N | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8078290 | 300 | 32 | 72 | 3,0 | 2,0 | •• | HLTCG N | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8078110 | 300 | 32 | 100 | 3,0 | 2,0 | •• | HLTCG | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8078280 | 300 | 32 | 100 | 3,0 | 2,0 | ••• | HLTCG N | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8078120 | 300 | 50 | 100 | 3,0 | 2,0 | •• | HLTCG | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8078300 | 350 | 30 | 100 | 3,2 | 2,2 | ••• | HLTCG N | стационарный | 4 000 | 10 |
| 8078310 | 350 | 32 | 100 | 3,2 | 2,2 | ••• | HLTCG N | стационарный | 4 000 | 10 |
| 8078140 | 350 | 50 | 100 | 3,2 | 2,2 | •• | HLTCG | стационарный | 4 000 | 10 |
| 8078320 | 350 | 50 | 100 | 3,2 | 2,2 | ••• | HLTCG N | стационарный | 4 000 | 10 |
| 8078340 | 400 | 50 | 96 | 3,5 | 2,5 | •• | HLTCG N | стационарный | 3 500 | 10 |
| 8078160 | 400 | 50 | 120 | 3,5 | 2,5 | •• | HLTCG | стационарный | 4 000 | 10 |
| 8078330 | 400 | 50 | 120 | 3,5 | 2,5 | ••• | HLTCG N | стационарный | 4 000 | 10 |

# Пильные диски по мягкому металлу и пластику

## Серия "Чистый рез"

**Характеристики серии:**
- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки.

**Преимущества серии:**
- Высокое качество распиловки, чистая кромка материала подлежит минимальной последующей обработке.

**Индивидуальная упаковка (тип I)**

–Диск с отрицательным наклоном зубьев

| Код для заказа | Внешний ∅ мм | Посад. ∅ мм | Число зубьев, шт | Ширина пропила, мм | Толщина диска, мм | Качество кромки | Тип зуба | Тип инструмента | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8109560 | 160 | 32/30 | 48 | 2,0 | 1,3 | ••• | FZ | ручной | 8 500 | 25 |
| NEW 8109570 | 165 | 30/20 | 48 | 2,0 | 1,3 | •• | FZ | ручной | 8 500 | 25 |
| 8077760 | 190 | 30 | 48 | 2,2 | 1,5 | •• | FZ | ручной | 8 000 | 25 |
| 8077770 | 190 | 30 | 48 | 2,2 | 1,5 | •• | FZ N | ручной | 8 000 | 25 |
| 8077780 | 190 | 30 | 54 | 2,2 | 1,5 | •• | FZ N | ручной | 8 000 | 25 |
| NEW 8109580 | 200 | 32/30 | 48 | 2,2 | 1,5 | •• | FZ | ручной | 8 000 | 25 |
| 8077790 | 210 | 30 | 48 | 2,2 | 1,5 | •• | FZ | ручной | 7 000 | 25 |
| 8077800 | 210 | 30 | 48 | 2,2 | 1,5 | •• | FZ N | ручной | 7 000 | 25 |
| NEW 8077810 | 210 | 30 | 54 | 2,2 | 1,5 | •• | FZ N | ручной | 7 000 | 25 |
| 8077820 | 210 | 30 | 80 | 2,2 | 1,5 | ••• | FZ | ручной | 7 000 | 25 |
| 8077830 | 216 | 30 | 60 | 2,2 | 1,5 | •• | FZ | ручной | 7 000 | 25 |
| 8077840 | 216 | 30 | 60 | 2,2 | 1,5 | ••• | FZ N | ручной | 7 000 | 25 |
| 8077850 | 216 | 30 | 80 | 2,2 | 1,5 | ••• | FZ | ручной | 7 000 | 25 |
| 8077880 | 250 | 30 | 80 | 2,6 | 1,8 | ••• | HLTCG | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8077890 | 250 | 30 | 80 | 2,6 | 1,8 | ••• | HLTCG N | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8077860 | 250 | 30 | 100 | 2,6 | 1,8 | ••• | HLTCG | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8077870 | 250 | 30 | 100 | 2,6 | 1,8 | ••• | HLTCG N | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8077900 | 250 | 32 | 80 | 2,6 | 1,8 | ••• | HLTCG | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8077930 | 255 | 30 | 80 | 2,6 | 1,8 | ••• | HLTCG | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8077910 | 255 | 30 | 100 | 2,6 | 1,8 | ••• | HLTCG | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8077920 | 255 | 30 | 100 | 2,6 | 1,8 | ••• | HLTCG N | стационарный | 6 000 | 25 |
| NEW 8109590 | 255 | 32/30 | 80 | 2,6 | 1,8 | •• | FZ | стационарный | 6 000 | 25 |
| 8077940 | 300 | 30 | 100 | 2,8 | 2,0 | ••• | HLTCG | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8077950 | 300 | 30 | 100 | 2,8 | 2,0 | ••• | HLTCG N | стационарный | 5 000 | 20 |
| 8077960 | 355 | 25 | 100 | 3,0 | 2,2 | •• | HLTCG | стационарный | 4 000 | 10 |
| 8077970 | 355 | 25 | 100 | 3,0 | 2,2 | •• | HLTCG N | стационарный | 4 000 | 10 |

# Пильные диски по газобетону и строительной древесине

## Серия "Быстрый рез”

**Характеристики серии:**
- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки;
- Широкий шаг зубьев.

**Преимущества серии:**
- Диск специализируется на грубой первичной распиловке, неприхотлив к материалу;
- Зуб оснащен широкой спинкой, что повышает его ресурс;
- Пильные диски способны преодолевать гвозди, вкрапления волокнистых плит на цементной основе.

**Индивидуальная упаковка (тип I)**

| Код для заказа | Внешний ∅ мм | Посад. ∅ мм | Число зубьев, шт | Ширина пропила, мм | Толщина диска, мм | Качество кромки | Тип зуба | Тип инструмента | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 7088810 | 130 | 16 | 12 | 2,4 | 1,6 | •• | ATB | ручной | 10 000 | 25 |
| 7088820 | 140 | 20 | 12 | 2,4 | 1,6 | •• | ATB | ручной | 10 000 | 25 |
| 7088830 | 150 | 16 | 12 | 2,4 | 1,6 | •• | ATB | ручной | 10 000 | 25 |
| 7088840 | 150 | 20 | 12 | 2,4 | 1,6 | •• | ATB | ручной | 10 000 | 25 |
| 7088850 | 160 | 16 | 12 | 2,4 | 1,6 | •• | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 7088860 | 160 | 20 | 12 | 2,4 | 1,6 | •• | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| NEW 8109600 | 160 | 32/30 | 12 | 2,4 | 1,6 | •• | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 7088870 | 180 | 20 | 12 | 2,4 | 1,6 | • | ATB | ручной | 8 500 | 25 |
| 7088880 | 190 | 16 | 12 | 2,4 | 1,6 | • | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| 7088890 | 190 | 20 | 12 | 2,4 | 1,6 | • | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| 7088900 | 190 | 30 | 12 | 2,4 | 1,6 | • | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| NEW 8109610 | 200 | 32/30 | 16 | 2,4 | 1,6 | •• | ATB | ручной | 8 000 | 25 |
| 7088910 | 230 | 30 | 16 | 2,6 | 1,8 | • | ATB | ручной | 6 600 | 25 |
| 7088920 | 235 | 30 | 16 | 2,6 | 1,8 | • | ATB | ручной | 6 600 | 25 |
| 7088930 | 300 | 30 | 20 | 3,2 | 2,2 | • | ATB | стационарный | 5 000 | 20 |

# Наборы пильных дисков

| Код для заказа | Применение | Внешний ∅ мм | Посадочный ∅ мм | Кол-во дисков | Тип инструмента | Макс. знач. об/мин |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 8109810 | Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево: | 140 | 16 | 2 | ручной | 10 000 |
| 8109820 | Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево: | 150 | 20/16 | 2 | ручной | 9 000 |
| 8109830 | Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево: | 180 | 20/16 | 2 | ручной | 8 500 |
| 8109840 | Дерево ДСП. Ламинат. | 190 | 16 | 3 | ручной | 8 500 |
| 8109850 | Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево ДСП. Ламинат. | 190 | 16 | 3 | ручной | 8 500 |
| 8109870 | Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево: | 190 | 30 | 2 | ручной | 8 500 |
| 8109860 | Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево: Алюминий и прочие мягкие металлы. | 190 | 20/16 | 3 | ручной | 8 500 |
| 8109880 | Дерево ДСП. Ламинат. | 200 | 30 | 2 | ручной | 8 000 |
| 8109900 | Дерево ДСП. Ламинат. | 200 | 30 | 2 | ручной | 7 500 |
| 8109890 | Дерево ДСП. Ламинат. Алюминий и прочие мягкие металлы. Пластик и искуственный камень. | 200 | 32/30 | 3 | ручной | 8 000 |
| 8109910 | Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево: | 210 | 30 | 2 | ручной | 7 000 |
| 8109920 | Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево ДСП. Ламинат. | 230 | 30 | 3 | ручной | 7 000 |
| 8109930 | Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево: | 230 | 30 | 2 | ручной | 6 600 |
| 8109940 | Дерево ДСП. Ламинат. Алюминий и прочие мягкие металлы. Пластик и искуственный камень. | 250 | 32/30 | 3 | стационарный | 6 000 |
| 8109950 | Дерево ДСП. Ламинат. | 300 | 32/30 | 2 | стационарный | 5 000 |

# Кольца переходные

| Код для заказа | Внешний ∅ мм | Посадочный ∅ мм | Кол-во в розн. упак., шт. | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|
| 8078350 | 20 | 16 | 3 | 100 |
| 8078360 | 30 | 16 | 3 | 100 |
| 8078370 | 32 | 20 | 3 | 100 |
| 8078380 | 32 | 25,4 | 3 | 100 |
| 8078390 | 32 | 30 | 3 | 100 |

**Индивидуальная упаковка (тип C)**

# Ножи для электрорубанков

## Ножи из быстрорежущей стали (HSS)

| Код для заказа | Длина ножа, мм | Ширина ножа, мм | Толщина ножа, мм | Кол-во в розн. уп., шт. | Кол-во в опт. уп., шт. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1692540 | 75 | 5,5 | 1,1 | 2 | 25 |
| 1154670 | 82 | 5,5 | 1,1 | 2 | 25 |
| 1154630 | 82 | 29 | 3 | 2 | 50 |
| 1154650 | 110 | 29 | 3 | 2 | 30 |

**Характеристики:**
- Ножи из быстрорежущей стали предназначены для работы по мягким породам дерева.

**Преимущества:**
- Полотна изготовлены из высококачественного материала;
- Ассортимент включает наиболее распространненые позиции.

**Область применения:**
- Выравнивание деревянных поверхностей.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Электрорубанками.

**Индивидуальная упаковка (тип Е)**

## Ножи из твердого сплава (TCT)

| Код для заказа | Длина ножа, мм | Ширина ножа, мм | Толщина ножа, мм | Кол-во в розн. уп., шт. | Кол-во в опт. уп., шт. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1692580 | 75 | 5,5 | 1,1 | 2 | 25 |
| 1154660 | 82 | 5,5 | 1,1 | 2 | 25 |
| 1154550 Bosch | 82 | 29 | 3 | 2 | 50 |
| 1154640 | 110 | 29 | 3 | 2 | 30 |

Bosch - Нож для электрорубанков Bosch

**Характеристики:**
- Ножи из твердого сплава обладают увеличенным сроком службы.

**Преимущества:**
- Позволяют работать по твердым породам древесины;
- Полотна изготовлены из высококачественного материала;
- Низкий износ и высокая прочность;
- Оптимальная чистота реза.

**Область применения:**
- Выравнивание деревянных поверхностей.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Электрорубанками.

**Индивидуальная упаковка (тип Е)**

# Фрезы

Мы предлагаем фрезы для обработки дерева, ДСП и ламината. Наши фрезы можно использовать как на ручных фрезерах, так и на стационарных фрезерных станках. Мы гарантируем высокое качество всей выпускаемой продукции.

Для всех типов фрез используется **индивидуальная упаковка (тип L)**.

Схема
основных габаритов фрез

## Пазовые фрезы

### Пазовые прямые

Пазовые прямые фрезы применяются для производства пазов требуемой ширины и глубины. Пазовые фрезы получили широкое распространение при создании шипового соединения. Шпунтовое и двойное шпунтовое соединения используются как для изготовления мебельных щитов, так и для сплачивания заготовок по длине.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Длина реза, мм (H) | Длина фрезы мм (L) | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141390 | 3 | 8 | 6 | 51 | | |
| NEW 8141400 | 4 | 8 | 13 | 51 | | |
| 38148 | 6 | 8 | 16 | 49 | | |
| 38154 | 6 | 12 | 16 | 62 | | |
| NEW 8141460 | 6 | 8 | 19 | 51 | | |
| NEW 8142410 | 6 | 6 | 20 | 54 | | |
| 38149 | 8 | 8 | 20 | 54 | | |
| 38155 | 8 | 12 | 20 | 62 | | |
| 38159 | 8 | 12 | 20 | 62 | | |
| NEW 8141470 | 8 | 8 | 25 | 57 | | |
| NEW 8142420 | 8 | 6 | 20 | 54 | | |
| XHIT 38150 | 10 | 8 | 20 | 54 | | |
| 38156 | 10 | 12 | 20 | 62 | | |
| NEW 8141480 | 10 | 8 | 25 | 57 | | |
| NEW 8142430 | 10 | 6 | 20 | 54 | | |
| XHIT 38151 | 12 | 8 | 20 | 54 | | |
| 38157 | 12 | 12 | 20 | 62 | | |
| NEW 8141410 | 12 | 12 | 51 | 102 | | |
| NEW 8142440 | 12 | 6 | 20 | 51 | | |
| 659630 | 14 | 8 | 20 | 54 | | |
| NEW 8141500 | 14 | 12 | 51 | 102 | | |
| NEW 8141420 | 15 | 8 | 25 | 57 | | |
| 38152 | 16 | 8 | 20 | 54 | | |
| 38158 | 16 | 12 | 20 | 62 | | |
| NEW 8141510 | 16 | 12 | 51 | 102 | | |
| XHIT 38153 | 18 | 8 | 20 | 54 | | |
| NEW 8141430 | 20 | 8 | 19 | 73 | | |
| NEW 8141440 | 22 | 8 | 22 | 73 | | |
| NEW 8141450 | 24 | 8 | 25 | 73 | | |
| 2517020 | 25 | 8 | 25 | 54 | | |
| NEW 8141490 | 35 | 12 | 32 | 72,9 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Длина реза,H мм | Длина фрезы, L мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 476390 | 6 | 8 | 16 | 49 | | |
| 476400 | 8 | 8 | 20 | 54 | | |
| 476310 | 10 | 8 | 20 | 54 | | |
| 476320 | 12 | 8 | 20 | 54 | | |
| XHIT 659670 | 12 | 8 | 38 | 73 | | |
| 671190 | 12 | 12 | 38 | 82 | | |
| 2517040 | 12 | 8 | 25 | 59 | | |
| 476330 | 14 | 8 | 20 | 54 | | |
| 476340 | 15 | 8 | 20 | 54 | | |
| 476350 | 16 | 8 | 20 | 54 | | |
| 476360 | 18 | 8 | 20 | 54 | | |
| 476380 | 20 | 8 | 20 | 54 | | |
| 659730 | 20 | 12 | 38 | 82 | | |

# Пазовые прямые с верхним подшипником

Пазовые прямые фрезы с верхним подшипником предназначены для изготовления пазов по шаблону при помощи верхнего расположения подшипников. Эта особенность делает их похожими на кромочные прямые фрезы с более широким диапазоном применения.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141520 | 6,35 | 8 | 19 | 63 | 6,35 | | |
| NEW 8141530 | 12,7 | 8 | 26 | 67 | 12,7 | | |
| 2517060 | 16 | 8 | 20 | 62 | 15,9 | | |
| NEW 8141540 | 16 | 8 | 26 | 67 | 15,9 | | |
| 671210 | 19 | 12 | 38 | 89 | 19 | | |
| 659710 | 22 | 12 | 25 | 76 | 22,2 | | |
| NEW 8141560 | 28,6 | 12 | 38 | 84 | 28,6 | | |

# Пазовые галтельные

Пазовые галтельные фрезы используются для декоративной резьбы на столярных изделиях и для обработки кромки. Фрезы применяются для декоративной обработки деталей мебели, ножек столов и стульев.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Радиус профиля R, мм | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141320 | 6,8 | 8 | 3.2 | 13 | 44 | | |
| 2516990 | 9,5 | 8 | 4,8 | 9,5 | 45 | | |
| 38166 | 12,7 | 6 | 6,3 | 9,5 | 45 | | |
| 38168 | 12,7 | 12 | 6,3 | 9,5 | 54 | | |
| NEW 8141330 | 12,7 | 8 | 6,35 | 25 | 57 | | |
| 2517000 | 15,9 | 8 | 7,9 | 12,7 | 48 | | |
| 38167 | 19 | 8 | 9,5 | 12,7 | 48 | | |
| 38169 | 19 | 12 | 9,5 | 12,7 | 57 | | |
| NEW 8141340 | 25,4 | 8 | 12,7 | 16 | 48 | | |

# Пазовые галтельные V-образные 90°

Пазовые галтельные фрезы применяются при изготовлении паза по кромке столярного изделия с целью крепления декоративных кромочных элементов, а также для изготовления шипового соединения. Фрезы могут быть использованы и для создания различных клееных изделий.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 2517010 | 9,5 | 8 | 12,7 | 48 | | |
| 38162 | 12,7 | 8 | 12,7 | 48 | | |
| 38163 | 12,7 | 12 | 12,7 | 54 | | |
| NEW 8141380 | 15,9 | 8 | 7,9 | 44 | | |
| NEW 8141350 | 19 | 12 | 9,5 | 57 | | |
| NEW 8141360 | 25,4 | 12 | 12,7 | 60 | | |

# Пазовые конструкционные (ласточкин хвост)

Пазовые конструкционные фрезы широко применяются при реставрационных работах антикварной мебели, а также для создания соединения "ласточкин хвост", которое издревле считается самым красивым и долговечным.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | Угол конуса, градусы | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 38160 | 12,7 | 8 | 44,8 | 51 | 14 | | |
| 38161 | 12,7 | 12 | 44,8 | 51 | 14 | | |

# Пазовые фасонные

Фрезы пазовые фасонные предназначены для изготовления пазов сложного (фасонного) профиля поверхности. Наибольшее применение они находят для нанесения сложных поверхностных рисунков по шаблону в изготовлении филенок, накладок для мебели, декоративных изделий и иных предметов интерьера.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Радиус профиля R, мм | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141570 | 9,5 | 8 | 4 | 8 | 38 | | | |
| NEW 8141590 | 12,7 | 8 | 2,4 | 10 | 42 | | | |
| NEW 8141630 | 19 | 12 | 10 | 16 | 54 | | | |
| NEW 8141650 | 19 | 8 | 3,2 | 11 | 43 | | | |
| NEW 8141660 | 25,4 | 8 | 6,35 | 14 | 46 | | | |
| NEW 8141620 | 22 | 8 | 3,2 | 13 | 54 | 22,2 | | |
| NEW 8141580 | 22,2 | 12 | 9,5 | 15 | 53 | | | |
| NEW 8141600 | 25,4 | 12 | 5,6 | 16 | 54 | | | |
| NEW 8141610 | 28,6 | 8 | 5 | 13 | 45 | | | |
| NEW 8141640 | 31,3 | 8 | 6,35 | 16 | 48 | | | |
| NEW 8141670 | 31,8 | 8 | 9,5 | 16 | 48 | | | |

# Кромочные фрезы

## Кромочные прямые

Кромочные прямые фрезы предназначены для чистовой обработки кромки и торца изделия. Установленная в ручной фрезер или станок фреза образует прямой угол с поверхностью, что позволяет при фрезеровании получать строго перпендикулярную кромку.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 476410 | 9,5 | 8 | 13 | 57 | 9,5 | | |
| 476420 | 9,5 | 8 | 25 | 70 | 9,5 | | |
| NEW 8142450 | 9,5 | 6 | 25 | 70 | 9,5 | | |
| 38164 | 12,7 | 8 | 13 | 57 | 12,7 | | |
| 38165 | 12,7 | 12 | 13 | 76 | 12,7 | | |
| 476430 | 12,7 | 12 | 25 | 70 | 12,7 | | |
| HIT 476440 | 12,7 | 8 | 32 | 76 | 12,7 | | |
| 671220 | 12,7 | 12 | 38 | 92 | 12,7 | | |
| 671250 | 12,7 | 12 | 50,8 | 105 | 12,7 | | |
| NEW 8141150 | 12,7 | 12 | 25 | 79 | 12,7 | | |
| NEW 8142460 | 12,7 | 6 | 25 | 70 | 12,7 | | |
| 476450 | 16 | 8 | 25 | 70 | 15,9 | | |
| NEW 8141140 | 22,2 | 12 | 26 | 77 | 22,2 | | |
| 671270 | 19 | 12 | 38 | 92 | 19 | | |
| 671280 | 19 | 12 | 50,8 | 105 | 19 | | |
| 2516810 | 19 | 8 | 25,4 | 70 | 19 | | |

## Кромочные фальцевые

Кромочные фальцевые фрезы предназначены для получения прямоугольной выборки с фальцем, выборки четверти, получения паза по кромке деревянных заготовок. Данный тип фрезы используется также для сплачивания заготовок в четверть, выполнения паза для установки филенок дверей, фрезерования фальцев для картинных рам.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | ∅ подшипника, мм | Глубина выборки W, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8142490 | 19 | 6 | 12,7 | 57 | 12,7 | 3,15 | | |
| 2516940 | 25,4 | 8 | 10 | 57 | 12,7 | 6,3 | | |
| HIT 38196 | 28,4 | 8 | 17,4 | 57 | 12,7 | 7,9 | | |
| 38197 | 31,8 | 12 | 17,4 | 67 | 12,7 | 9,5 | | |
| 2516950 | 31,8 | 8 | 12,7 | 57 | 12,7 | 9,5 | | |
| 2516960 | 31,8 | 8 | 10 | 57 | 12,7 | 12,7 | | |
| NEW 8141160 | 31,8 | 12 | 13 | 64 | 12,7 | 12,7 | | |

## Кромочные фальцевые дисковые

Кромочные фальцевые дисковые фрезы предназначены для изготовления выемки по типу прямолинейных пазов по кромке деревянных заготовок. Данный тип фрез применяется в основном для сплачивания заготовок, установки филенок и при изготовлении рам.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | ∅ подшипника, мм | Глубина выборки W, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141170 | 50,8 | 8 | 2 | 59 | 22,2 | 14,3 | | |
| NEW 8141180 | 50,8 | 8 | 3 | 59 | 22,2 | 14,3 | | |
| NEW 8141190 | 50,8 | 8 | 4 | 59 | 22,2 | 14,3 | | |
| NEW 8141200 | 50,8 | 8 | 5 | 59 | 22,2 | 14,3 | | |
| NEW 8141210 | 50,8 | 8 | 6 | 59 | 22,2 | 14,3 | | |

## Кромочные калевочные

Кромочные калевочные фрезы используются при изготовлении столярных изделий, мебели, предметов интерьера, а также при выполнении реставрационных работ. Широкий выбор конфигураций фрез позволяет придать оригинальный стиль предметам интерьера.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 38170 | 25,5 | 8 | 4 | 12,7 | 53 | 9,5 | | |
| 38172 | 28,6 | 12 | 4 | 12,7 | 68,3 | 12,7 | | |
| 2516700 | 28,6 | 8 | 4 | 12,7 | 68,3 | 12,7 | | |
| 38171 | 35 | 8 | 6,3 | 17,4 | 60 | 9,5 | | |
| 38173 | 38,1 | 12 | 6,3 | 17,4 | 73 | 12,7 | | |

# Кромочные калевочные

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 38200 | 38,1 | 12 | 4,8 | 12,7 | 64 | 12,7 | | |
| 38203 | 31,8 | 8 | 4,8 | 12,7 | 56 | 12,7 | | |
| 38202 | 38,1 | 8 | 6,3 | 17 | 67 | 12,7 | | |
| 38204 | 38,1 | 8 | 6,3 | 15,9 | 59 | 12,7 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8140970 | 19 | 8 | 3,15 | 10 | 54 | 9,5 | | |
| NEW 8142520 | 19 | 6 | 3,15 | 10,3 | 54 | 9,5 | | |
| NEW 8142530 | 22,2 | 6 | 4,75 | 11,1 | 54 | 9,5 | | |
| 38182 | 25,5 | 8 | 6,35 | 13,5 | 57 | 9,5 | | |
| 38185 | 25,5 | 12 | 6,35 | 13,5 | 67 | 9,5 | | |
| 38183 | 28,6 | 8 | 8 | 10 | 59 | 9,5 | | |
| 38186 | 28,6 | 12 | 8 | 15,9 | 59 | 9,5 | | |
| 38184 | 31,8 | 8 | 9,5 | 16,6 | 62 | 9,5 | | |
| 38187 | 31,85 | 12 | 9,5 | 16,6 | 71 | 9,5 | | |
| 38189 | 31,8 | 12 | 12,7 | 19 | 73 | 9,5 | | |
| 38208 | 38,1 | 8 | 12,7 | 19 | 64 | 9,5 | | |
| NEW 8140990 | 44,5 | 12 | 15,6 | 22 | 75 | 9,5 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 38190 | 22,2 | 8 | 4,75 | 13 | 55,5 | 12,7 | | |
| 38193 | 25,5 | 12 | 6,35 | 12,7 | 65 | 12,7 | | |
| 38191 | 28,5 | 8 | 7,9 | 14 | 55,5 | 12,7 | | |
| 8141070 | 28,6 | 8 | 7,9 | 13 | 54 | 12,7 | | |
| 38194 | 31,8 | 12 | 9,5 | 14 | 68 | 12,7 | | |
| 38192 | 35 | 8 | 12,7 | 16 | 59 | 9,5 | | |
| 38195 | 38,1 | 12 | 12,7 | 16 | 70 | 12,7 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141080 | 28,6 | 8 | 6,35 | 14 | 56 | 9,5 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм | Длина реза,H мм | Длина фрезы, L мм | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2516710 | 19 | 8 | 3,15 | 10 | 54 | 12,7 | | |
| NEW 8142500 | 19 | 6 | 3,15 | 10,3 | 54 | 12,7 | | |
| 2516720 | 22,2 | 8 | 4,75 | 12,7 | 54 | 12,7 | | |
| NEW 8142510 | 22,2 | 6 | 4,75 | 11,1 | 54 | 12,7 | | |
| 38174 | 25,5 | 8 | 6,35 | 13,5 | 57 | 12,7 | | |
| 38178 | 25,5 | 12 | 6,35 | 13,5 | 67 | 12,7 | | |
| 38175 | 28,6 | 8 | 8 | 10 | 59 | 12,7 | | |
| 38179 | 28,6 | 12 | 8 | 16 | 67 | 12,7 | | |
| 38176 | 31,8 | 8 | 9,5 | 16,6 | 62 | 12,7 | | |
| 38180 | 31,8 | 12 | 9,5 | 16,6 | 71 | 12,7 | | |
| 38177 | 38,1 | 8 | 12,7 | 19 | 64 | 12,7 | | |
| 38181 | 31,8 | 12 | 12,7 | 19 | 73 | 12,7 | | |
| 2516750 | 44,5 | 12 | 15,9 | 22,2 | 76 | 12,7 | | |
| NEW 8140960 | 50,8 | 12 | 19 | 25 | 78 | 12,7 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм | Длина реза,H мм | Длина фрезы, L мм | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141000 | 28,6 | 8 | 4/4 | 13 | 54 | 12,7 | | |
| NEW 8141020 | 33,3 | 8 | 6,35/4 | 16 | 57 | 12,7 | | |

# Кромочные калевочные

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм | Длина реза,H мм | Длина фрезы, L мм | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141030 | 28,6 | 8 | 4/4 | 13 | 54 | 9,5 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм | Длина реза,H мм | Длина фрезы, L мм | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141040 | 33,3 | 8 | 4/4 | 13 | 54 | 12,7 | | |
| NEW 8141050 | 42,8 | 8 | 6,35/6,35 | 19 | 60 | 12,7 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм | Длина реза,H мм | Длина фрезы, L мм | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141060 | 34,9 | 8 | 4/4,8 | 13 | 54 | 12,7 | | |

# Кромочные конусные 45°

Кромочные конусные фрезы применяются для изготовления столешниц, подоконников, элементов корпусной мебели, с целью крепления декоративных кромочных элементов, а также для изготовления шипового соединения. Такой тип фрезы используется и при производстве различных клееных изделий. Результатом работы фрезы становится кромка с углом наклона 45 градусов. Таким образом, по сравнению со строго перпендикулярной кромкой увеличивается площадь для склеивания деталей. Широкий профиль значительно повышает прочность сплачивания деталей.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Длина реза,H мм | Длина фрезы, L мм | Угол конуса, градусы | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 38198 | 32 | 8 | 15 | 57 | 45 | 12,7 | | |
| 38199 | 32 | 12 | 15 | 67 | 45 | 12,7 | | |
| NEW 8142470 | 32 | 6 | 9,65 | 57 | 45 | 12,7 | | |

# Кромочные профилирующие

Кромочные профилирующие фрезы предназначены для задания глубокого профиля древесных кромок у накладок, столешниц и других столярных изделий.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Радиус кривизны профиля R, мм | Длина реза,H мм | Длина фрезы, L мм | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141100 | 22,2 | 12 | 6,35 | 25,4 | 75 | 12,7 | | |
| NEW 8141110 | 25,4 | 12 | 6,35 | 31,8 | 83 | 12,7 | | |
| NEW 8141090 | 28,6 | 8 | 6,3 | 19 | 62 | 12,7 | | |
| NEW 8141120 | 31,8 | 12 | 9,5 | 44,5 | 95 | 12,7 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Радиус кривизны профиля R, мм | Длина реза,H мм | Длина фрезы, L мм | ∅ подшипника, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141130 | 28,6 | 8 | 6,35 | 25 | 57 | | | |

# Кромочные фигурные

Кромочные фигурные фрезы предназначены для получения декорирующих изделий и элементов со сложным профилем – наличников, накладок, плинтусов и т.д. Сложный профиль фрезы может использоваться как полностью по всей длине, так и отдельной ее частью, прилегающей к подшипнику.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Длина реза,H мм | Длина фрезы, L мм | ∅ подшипника, мм | Глубина выборки W, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2516970 | 22,2 | 12 | 28,6 | 83 | 12,7 | 4,8 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Длина реза,H мм | Длина фрезы, L мм | ∅ подшипника, мм | Глубина выборки W, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2516980 | 22,2 | 12 | 28,6 | 83 | 12,7 | 4,8 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Длина реза,H мм | Длина фрезы, L мм | ∅ подшипника, мм | Глубина выборки W, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141220 | 22,2 | 12 | 41 | 91 | 12,7 | 4,8 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Длина реза,H мм | Длина фрезы, L мм | ∅ подшипника, мм | Глубина выборки W, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141230 | 25,4 | 12 | 35 | 86 | 12,7 | 6,35 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Длина реза,H мм | Длина фрезы, L мм | ∅ подшипника, мм | Глубина выборки W, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141240 | 28,6 | 12 | 41 | 90 | 12,7 | 7,9 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Длина реза,H мм | Длина фрезы, L мм | ∅ подшипника, мм | Глубина выборки W, мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141250 | 25,4 | 12 | 41 | 91 | 12,7 | 6,35 | | |

# Кромочные замковые

Фрезы кромочные замковые предназначены для обработки кромок с возможностью сочленения. В отличие от шиповых, они задают кромку сложного профиля, и используются при изготовлении стыкующихся деталей рам, панелей, элементов каркасной мебели и предметов интерьера.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Длина реза,H мм | H1 | Длина фрезы, L мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8140920 | 41,3 | 12 | 22 | 17,5 | 75 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Длина реза,H мм | H1 | Длина фрезы, L мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8140930 | 41,3 | 12 | 22 | 17,5 | 75 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм | ∅ хвостовика, мм | Длина реза,H мм | H1 | Длина фрезы, L мм | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8140940 | 41,3 | 12 | 22 | 17,5 | 75 | | |

# Кромочные филенчатые

Кромочные фигурные фрезы предназначены для получения декорирующих изделий и элементов со сложным профилем – наличников, накладок, плинтусов и т.д. Сложный профиль фрезы может использоваться как полностью по всей длине, так и отдельной ее частью, прилегающей к подшипнику.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Радиус кривизны профиля R, мм | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141260 | 63,5 | 12 | 25,4 | 19 | 72 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Радиус кривизны профиля R, мм | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141270 | 63,5 | 12 | 22,2 | 19 | 68 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Радиус кривизны профиля R, мм | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141280 | 38,1 | 12 | 6,35 | 17 | 64 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Радиус кривизны профиля R, мм | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141290 | 50,8 | 12 | 19 | 13 | 64 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Радиус кривизны профиля R, мм | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141300 | 89 | 12 | 15,8 | 19 | 79 | | |

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Радиус кривизны профиля R, мм | Длина реза мм (H) | Длина фрезы, мм (L) | Фото фрезы | Фото профиля |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NEW 8141310 | 79,4 | 12 | 15,8 | 25,4 | 89 | | |

# Наборы фрез

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Длина реза, мм | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|
| 671290 | 47,6 | 8 | 3; 4; 5; 6,4; 8; 10 | 32 |

Набор фрез для поперечного сращивания.

| Код для заказа | ∅ фрезы, мм (D) | ∅ хвостовика, мм (d) | Длина реза, мм | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|
| 671300 | 12,7; 16; 19; 22,3; 25,5; 31,8; 38,1 | 12 | 12,7; 11,1; 9,5; 7,9; 6,3; 3,2 | 50 |

Набор фрез для выборки четверти

# Сверла

Сверла один из самых популярных расходников у потребителя. Большинство конечных пользователей имеют в своем домашнем арсенале дрель. Поэтому стоит особенно тщательно относиться к наполнению торговых матриц по сверлам. На сегодня самым популярным типом являются сверла по металлу, так как при должной сноровке данный расходник можно использовать не только по металлу, но и по другим материалам, таким как пластик и дерево.

## Сверла по металлу в боксах

При производстве сверл ТМ Атака используются легированная сталь, со специально подобранным составом добавок, холоднотянутым металлом повышенной твердости. Благодаря титановому покрытию сверла пользуются спросом у производственных предприятий, на линиях металлообработки. Точно заточенное сверло позволяет быстро выполнять работы. Самоцентрирующееся острие с крестообразной подточкой делает лишним кернение и засверливание отверстий диаметром до 10 мм. Желательно при работе использовать специальную смазку, которая увеличивает срок службы сверл.

| Код для заказа | Диаметр, мм | Длина, мм | Длина рабочей части, мм | Кол-во сверл в боксе, шт | Кол-во боксов в опт. уп., шт. |
|---|---|---|---|---|---|
| 7088990 | 0,8 | 30 | 10 | 20 | 25 |
| 7089000 | 0,9 | 32 | 11 | 20 | 25 |
| 7089010 | 1,0 | 34 | 12 | 20 | 25 |
| 7089020 | 1,1 | 36 | 14 | 20 | 25 |
| 7089060 | 1,2 | 38 | 16 | 20 | 25 |
| 7089070 | 1,3 | 38 | 16 | 20 | 25 |
| 7089080 | 1,4 | 40 | 18 | 20 | 25 |
| 7089090 | 1,5 | 40 | 18 | 20 | 25 |
| 7089100 | 1,6 | 43 | 20 | 20 | 25 |
| 7089110 | 1,7 | 43 | 20 | 20 | 25 |
| 7089120 | 1,8 | 46 | 22 | 20 | 25 |
| 7089130 | 1,9 | 46 | 22 | 20 | 25 |
| 7089140 | 2,0 | 49 | 24 | 20 | 25 |
| 7089150 | 2,1 | 49 | 24 | 20 | 25 |
| 7089160 | 2,2 | 53 | 27 | 20 | 25 |
| 7089170 | 2,3 | 53 | 27 | 20 | 25 |
| 7089190 | 2,4 | 57 | 30 | 20 | 25 |
| 7089200 | 2,5 | 57 | 30 | 20 | 25 |
| 7089210 | 2,6 | 57 | 30 | 10 | 25 |
| 7089220 | 2,7 | 61 | 33 | 10 | 25 |
| 7089230 | 2,8 | 61 | 33 | 10 | 25 |
| 7089240 | 2,9 | 61 | 33 | 10 | 25 |
| ХИТ 7089250 | 3,0 | 61 | 33 | 10 | 25 |
| 7089260 | 3,1 | 65 | 36 | 10 | 25 |
| 7089270 | 3,2 | 65 | 36 | 10 | 25 |
| 7089280 | 3,3 | 65 | 36 | 10 | 25 |
| 7089290 | 3,4 | 70 | 39 | 10 | 25 |
| ХИТ 7089310 | 3,5 | 70 | 39 | 10 | 25 |
| 7089320 | 3,6 | 70 | 39 | 10 | 20 |
| 7089330 | 3,7 | 70 | 39 | 10 | 20 |
| 7089340 | 3,8 | 75 | 43 | 10 | 20 |
| 7089350 | 3,9 | 75 | 43 | 10 | 20 |
| ХИТ 8076800 | 4,0 | 75 | 43 | 10 | 20 |
| 8076810 | 4,1 | 75 | 43 | 10 | 20 |
| ХИТ 8076820 | 4,2 | 75 | 43 | 10 | 20 |
| 8076830 | 4,3 | 80 | 47 | 10 | 20 |
| 8076840 | 4,4 | 80 | 47 | 10 | 20 |
| 8076850 | 4,5 | 80 | 47 | 10 | 20 |
| 8076860 | 4,6 | 80 | 47 | 10 | 20 |
| 8076870 | 4,7 | 80 | 47 | 10 | 20 |
| 8076880 | 4,8 | 86 | 52 | 10 | 20 |
| 8076890 | 4,9 | 86 | 52 | 10 | 20 |
| ХИТ 8076900 | 5,0 | 86 | 52 | 10 | 20 |
| 8076910 | 5,1 | 86 | 52 | 10 | 20 |
| 8076920 | 5,2 | 86 | 52 | 10 | 20 |
| 8076930 | 5,3 | 86 | 52 | 10 | 20 |
| 8076940 | 5,4 | 93 | 57 | 10 | 20 |
| 8076950 | 5,5 | 93 | 57 | 10 | 20 |
| 8076960 | 5,6 | 93 | 57 | 10 | 20 |
| 8076970 | 5,7 | 93 | 57 | 10 | 20 |
| 8076980 | 5,8 | 93 | 57 | 10 | 20 |
| 8076990 | 5,9 | 93 | 57 | 10 | 20 |

**Характеристики:**
- Сверла из инструментальной стали;
- Нитрид-титановое покрытие;
- Цилиндрический хвостовик.

**Преимущества:**
- Устойчивость к нагреву благодаря нитрид-титановому (TiN) покрытию;
- Продолжительная работа без перерывов;
- Износостойкость;
- Высокая упругость;
- Быстрый отвод стружки;
- Возможна перезаточка.

**Область применения:**
- Сверление легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, меди, бронзы, мельхиора, твердых пластмасс.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Электродрелями.

**Индивидуальная упаковка (тип В)**

| Код программы | Диаметр, мм | Длина, мм | Длина рабочей части, мм | Кол-во сверл в боксе, шт | Кол-во боксов в опт. уп., шт. |
|---|---|---|---|---|---|
| 8077000 | 5,953 | 93 | 57 | 10 | 20 |
| ОПТ 8077010 | 6,0 | 93 | 57 | 10 | 20 |
| 8077020 | 6,1 | 101 | 63 | 10 | 10 |
| 8077030 | 6,2 | 101 | 63 | 10 | 10 |
| 8077050 | 6,3 | 101 | 63 | 10 | 10 |
| 8077060 | 6,4 | 101 | 63 | 10 | 10 |
| 8077070 | 6,5 | 101 | 63 | 10 | 10 |
| 8077080 | 6,6 | 101 | 63 | 10 | 10 |
| 8077090 | 6,7 | 101 | 63 | 10 | 10 |
| 8077100 | 6,8 | 109 | 69 | 10 | 10 |
| 8077110 | 6,9 | 109 | 69 | 10 | 10 |
| 8077120 | 7,0 | 109 | 69 | 10 | 10 |
| 8077130 | 7,1 | 109 | 69 | 10 | 10 |
| 8077140 | 7,2 | 109 | 69 | 10 | 10 |
| 8077150 | 7,3 | 109 | 69 | 10 | 10 |
| 8077160 | 7,4 | 109 | 69 | 10 | 10 |
| 8077170 | 7,5 | 109 | 69 | 10 | 10 |
| 8077180 | 7,6 | 117 | 75 | 8 | 8 |
| 8077190 | 7,7 | 117 | 75 | 8 | 8 |
| 8077200 | 7,8 | 117 | 75 | 8 | 8 |
| 8077210 | 7,9 | 117 | 75 | 8 | 8 |
| 8077220 | 7,937 | 117 | 75 | 8 | 8 |
| ОПТ 8077230 | 8,0 | 117 | 75 | 8 | 8 |
| 8077240 | 8,1 | 117 | 75 | 8 | 8 |
| 8077250 | 8,2 | 117 | 75 | 8 | 8 |
| 8077260 | 8,3 | 117 | 75 | 8 | 8 |
| 8077270 | 8,4 | 117 | 75 | 8 | 8 |
| 8077280 | 8,5 | 117 | 75 | 8 | 8 |
| 8077290 | 8,6 | 125 | 81 | 8 | 8 |
| 8077300 | 8,7 | 125 | 81 | 8 | 8 |
| 8077310 | 8,8 | 125 | 81 | 8 | 8 |
| 8077320 | 8,9 | 125 | 81 | 8 | 8 |
| 8077330 | 9,0 | 125 | 81 | 8 | 8 |
| 8077340 | 9,1 | 125 | 81 | 6 | 8 |
| 8077350 | 9,2 | 125 | 81 | 6 | 8 |
| 8077360 | 9,3 | 125 | 81 | 6 | 8 |
| 8077370 | 9,4 | 125 | 81 | 6 | 8 |
| 8077380 | 9,5 | 125 | 81 | 6 | 8 |
| 8077390 | 9,6 | 125 | 81 | 6 | 8 |
| 8077400 | 9,7 | 133 | 87 | 6 | 8 |
| 8077410 | 9,8 | 133 | 87 | 6 | 8 |
| 8077420 | 9,9 | 133 | 87 | 6 | 8 |
| 8077430 | 10,0 | 133 | 87 | 6 | 8 |
| 8077450 | 10,1 | 133 | 87 | 6 | 8 |
| 8077460 | 10,2 | 133 | 87 | 6 | 8 |
| 8077470 | 10,3 | 133 | 87 | 6 | 8 |
| 8077480 | 10,4 | 133 | 87 | 6 | 8 |
| 8077490 | 10,5 | 133 | 87 | 6 | 8 |
| 8077500 | 10,6 | 133 | 87 | 6 | 8 |
| 8077510 | 10,7 | 142 | 94 | 6 | 8 |
| 8077520 | 10,8 | 142 | 94 | 6 | 8 |
| 8077530 | 10,9 | 142 | 94 | 6 | 8 |
| 8077540 | 11,0 | 142 | 94 | 6 | 8 |
| 8077550 | 11,1 | 142 | 94 | 6 | 8 |
| 8077560 | 11,2 | 142 | 94 | 6 | 8 |
| 8077570 | 11,3 | 142 | 94 | 6 | 8 |
| 8077580 | 11,4 | 142 | 94 | 6 | 8 |
| 8077590 | 11,5 | 142 | 94 | 6 | 8 |
| 8077600 | 11,6 | 142 | 94 | 6 | 8 |
| 8077610 | 11,7 | 142 | 94 | 6 | 8 |
| 8077620 | 11,8 | 142 | 94 | 6 | 8 |
| 8077630 | 11,9 | 151 | 101 | 6 | 8 |
| 8077640 | 12,0 | 151 | 101 | 6 | 8 |
| 8077650 | 12,1 | 151 | 101 | 4 | 8 |
| 8077660 | 12,2 | 151 | 101 | 4 | 8 |
| 8077670 | 12,3 | 151 | 101 | 4 | 8 |
| 8077680 | 12,4 | 151 | 101 | 4 | 8 |
| 8077690 | 12,5 | 151 | 101 | 4 | 8 |
| 8077700 | 12,6 | 151 | 101 | 4 | 8 |
| 8077710 | 12,7 | 151 | 101 | 4 | 8 |
| 8077720 | 12,8 | 151 | 101 | 4 | 8 |
| 8077730 | 12,9 | 151 | 101 | 4 | 8 |
| 8077740 | 13,0 | 151 | 101 | 4 | 8 |

**Характеристики:**
- Сверла из инструментальной стали;
- Нитрид-титановое покрытие;
- Цилиндрический хвостовик.

**Преимущества:**
- Устойчивость к нагреву благодаря нитрид-титановому (TiN) покрытию;
- Продолжительная работа без перерывов;
- Износостойкость;
- Высокая упругость;
- Быстрый отвод стружки;
- Возможна перезаточка.

**Область применения:**
- Сверление легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, меди, бронзы, мельхиора, твердых пластмасс.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Электродрелями.

**Индивидуальная упаковка (тип В)**

*Важная мелочь*

Благодаря сверлам ТМ Атака с нитрид-титановым покрытием достигается минимальное трение, при этом существенно сокращается прилипание металла. Что в итоге увеличивает ресурс сверл и предотвращает повышенную нагрузку на электродвигатель.

# Сверла по металлу в блистерах

| | Диаметр, мм | Длина, мм | Длина рабочей части, мм | Кол-во сверл в блистере, шт | Кол-во в опт. упак., шт |
|---|---|---|---|---|---|
| 8107640 | 0,7 | 31 | 10 | 3 | 100 |
| 8107650 | 0,8 | 32 | 11 | 3 | 100 |
| 8107660 | 0,9 | 31 | 11 | 3 | 100 |
| 8107680 | 1,0 | 34 | 11 | 3 | 100 |
| 8107670 | 1,5 | 40 | 18 | 3 | 100 |
| 8107690 | 2,0 | 49 | 24 | 3 | 100 |
| 8107700 | 2,5 | 57 | 30 | 3 | 100 |
| ХИТ 8107710 | 3,0 | 61 | 33 | 2 | 100 |
| 8107720 | 3,2 | 65 | 36 | 2 | 100 |
| 8107730 | 3,5 | 70 | 39 | 2 | 100 |
| 8107740 | 4,0 | 75 | 43 | 1 | 100 |
| 8107750 | 4,2 | 75 | 43 | 1 | 100 |
| 8107760 | 4,5 | 80 | 47 | 1 | 100 |
| 8107770 | 5,0 | 86 | 52 | 1 | 100 |
| 8107780 | 5,5 | 93 | 57 | 1 | 100 |
| 8107790 | 6,0 | 93 | 57 | 1 | 100 |
| 8107800 | 6,5 | 101 | 63 | 1 | 100 |
| 8107810 | 7,0 | 109 | 69 | 1 | 100 |
| 8107820 | 7,5 | 109 | 69 | 1 | 100 |
| 8107830 | 8,0 | 117 | 75 | 1 | 100 |
| 8107840 | 8,5 | 117 | 75 | 1 | 100 |
| 8107850 | 9,0 | 125 | 81 | 1 | 100 |
| 8107860 | 9,5 | 125 | 81 | 1 | 100 |
| 8107870 | 10,0 | 133 | 87 | 1 | 100 |
| 8107880 | 11,0 | 142 | 94 | 1 | 100 |
| 8107890 | 12,0 | 151 | 101 | 1 | 100 |
| 8107900 | 13,0 | 151 | 101 | 1 | 100 |

**Характеристики:**
- Сверла из инструментальной стали;
- Нитрид-титановое покрытие;
- Цилиндрический хвостовик.

**Преимущества:**
- Устойчивость к нагреву благодаря нитрид-титановому (TiN) покрытию;
- Продолжительная работа без перерывов;
- Износостойкость;
- Высокая упругость;
- Быстрый отвод стружки;
- Возможна перезаточка.

**Область применения:**
- Сверление легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, меди, бронзы, мельхиора, твердых пластмасс.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Электродрелями.

**Индивидуальная упаковка (тип В)**

# Сверла ступенчатые в боксах

| Код для заказа | ∅ шнека, мм | ∅ ступеней, мм | Кол-во ступеней | Кол-во в опт. упак., шт |
|---|---|---|---|---|
| 8089940 | 6 | 4; 6; 8; 10; 12 | 5 | 40 |
| 8089950 | 6 | 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12 | 9 | 40 |
| 8089980 | 10 | 4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30 | 14 | 8 |
| 8089990 | 13 | 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30 | 13 | 8 |
| 8090020 | 10 | 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20 | 8 | 18 |
| 8090030 | 10 | 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20 | 11 | 18 |
| 8090040 | 13 | 14; 16; 18; 20; 22; 24 | 6 | 18 |
| 8090060 | 13 | 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34 | 8 | 8 |

**Характеристики:**
- Выполнены из инструментальной стали;
- Нитрид-титановое покрытие;
- Цилиндрический хвостовик.

**Преимущества:**
- Устойчивость к нагреву благодаря нитрид-титановому (TiN) покрытию;
- Долговечность использования;
- Износостойкость;
- Сверление без задиров, хорошие режущие свойства.

**Область применения:**
- Сверление легированной и нелегированной стали;
- Сверление точных отверстий в листовом металле, стальных листах.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Электродрелями.

**Индивидуальная упаковка (тип В)**

## Сверла винтовые в боксах

| Код программы | Диаметр, мм | Длина, мм | Длина рабочей части, мм | Кол-во сверл в боксе, шт | Кол-во в опт. упак., шт |
|---|---|---|---|---|---|
| 8090140 | 6 | 230 | 160 | 1 | 60 |
| 8090150 | 8 | 230 | 160 | 1 | 60 |
| 8090170 | 10 | 230 | 160 | 1 | 60 |
| 8090180 | 10 | 460 | 380 | 1 | 30 |
| 8090190 | 12 | 230 | 160 | 1 | 60 |
| 8090200 | 12 | 460 | 380 | 1 | 30 |
| 8090220 | 16 | 230 | 160 | 1 | 30 |
| 8090240 | 18 | 230 | 160 | 1 | 10 |
| 8090250 | 18 | 460 | 380 | 1 | 15 |
| 8090260 | 20 | 230 | 160 | 1 | 10 |
| 8090270 | 20 | 460 | 380 | 1 | 15 |

**Характеристики:**
- Выполнены из инструментальной стали;
- Самоцентрирующийся резьбовой наконечник с одной режущей кромкой;
- Шестигранный хвостовик.

**Преимущества:**
- Высокая скорость сверления;
- Долговечность использования;
- Износостойкость;
- Быстрый отвод стружки.

**Область применения:**
- Сверление всех видов мягкой, твердой и клееной древесины.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Электродрелями.

**Индивидуальная упаковка (тип В)**

## Сверла по бетону в боксах

| Код для заказа | Диаметр, мм | Длина, мм | Длина рабочей части, мм | Кол-во сверл в боксе, шт | Кол-во в опт. упак., шт |
|---|---|---|---|---|---|
| ОПТ 8090080 | 5 | 85 | 39 | 10 | 20 |
| 8090090 | 6 | 100 | 54 | 10 | 10 |
| 8090100 | 6 | 120 | 54 | 10 | 10 |
| 8090110 | 8 | 120 | 80 | 6 | 8 |
| 8090120 | 10 | 120 | 80 | 6 | 8 |
| 8090130 | 12 | 150 | 80 | 6 | 8 |

**Характеристики:**
- Выполнены из инструментальной стали;
- Нитрид-титановое покрытие сверла;
- Наконечник из твердого сплава;
- Цилиндрический хвостовик.

**Преимущества:**
- Долговечность использования;
- Износостойкость;
- Быстрый отвод шлама.

**Область применения:**
- Сверление бетона, кирпичной кладки, камня.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Электродрелями.

**Индивидуальная упаковка (тип В)**

## Сверла по кафелю и стеклу в боксах

| Код для заказа | Диаметр, мм | Кол-во сверл в боксе, шт | Кол-во в опт. упак., шт |
|---|---|---|---|
| 8090280 | 3 | 8 | 25 |
| ОПТ 8090290 | 4 | 8 | 20 |
| 8090300 | 5 | 6 | 20 |
| 8090310 | 6 | 6 | 20 |
| 8090320 | 8 | 6 | 8 |
| 8090330 | 10 | 4 | 8 |

**Характеристики:**
- Выполнены из инструментальной стали;
- Твердосплавная режущая кромка;
- Конусная алмазная заточка острия;
- Цилиндрический хвостовик.

**Преимущества:**
- Износостойкость;
- Увеличенный срок службы.

**Область применения:**
- Сверление всех видов стекла, керамической плитки и фарфора;
- Не предназначены для закаленного стекла.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Электродрелями.

**Индивидуальная упаковка (тип В)**

# Щетки

На сегодняшний день ТМ Атака предлагает продукцию высокого качества по оптимальной цене. Потребители высоко оценили наши щетки, о чем свидетельствует постоянно растущий спрос.

*Важная мелочь*

Чашеобразные щетки позволяют быстро обрабатывать большие поверхности, особенно при использовании на высоких оборотах УШМ. Однако работа чашеобразной щеткой требует немалых физических усилий по удержанию инструмента. И чем больше диаметр чашеобразной щетки, тем больше требуется прилагать усилий. Для особо грубых работ используют чашеобразные щетки с усиливающим кольцом, обеспечивающим особо жесткое положение ворса.

Круглые щетки предназначены для обработки торцевой поверхностью. Производительность по площади, конечно, при этом ниже, чем у чашеобразной, но интенсивность обработки на единицу площади выше.

Для точильных станков круглые щетки – единственный возможный конструкционный вариант.

Щетки-кисти позволяют работать обычными дрелями и даже шуруповертами. По производительности они уступают чашеобразным, а по интенсивности обработки круглым щеткам. С другой стороны, позволяют обрабатывать поверхности в углублениях, куда даже небольшой чашеобразной щеткой не подлезть.

Вогнутые щетки конструкционно похожи на круглые. Внешне они тоже имеют форму диска. Но обработка поверхности в них происходит не торцевой стороной, а фронтальной или внутренней плоскостью. Это позволяет в более комфортном режиме обрабатывать поверхность.

Ручные щетки имеют традиционную форму. Пригодны для обработки поверхностей с малой площадью.

## Щетки для угловой шлифовальной машины (УШМ)

**Характеристики:**

- Посадка М14, 22,2 мм;
- Рекомендованная скорость вращения соответствует всем УШМ;
- Маркировка проволоки:
  - А - абразив;
  - S - сталь;
  - В - латунь;
  - SS - нержавеющая сталь;
  - BS - омедненная сталь.
- Толщина проволоки:
  - 0,20 мм, щадящая обработка;
  - 0,25-0,30 мм, обработка средней интенсивности;
  - 0,35-0,50 мм, грубая интенсивная обработка.

**Индивидуальная упаковка (тип G).**

### Чашеобразные щетки с витой проволокой, усиленные кольцом

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Тип резьбы | Проволока | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 26585 | 131 | 65 | М14 | S0,35 | 12 500 | 20 |
| 21782 | 13 | 80 | М14 | S0,5 | 12 500 | 20 |
| 22208 | 14 | 100 | М14 | S0,5 | 8 500 | 20 |
| 2067360 | 15 | 120 | М14 | S0,5 | 6 500 | 20 |

### Чашеобразные щетки с витой проволокой

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Тип резьбы | Проволока | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ХИТ 22220 | 4 | 65 | М14 | S0,50 | 12 500 | 20 |
| 22221 | 6 | 80 | М14 | S0,50 | 12 500 | 20 |
| 22222 | 8 | 100 | М14 | S0,50 | 8 500 | 20 |
| 22223 | 10 | 120 | М14 | S0,50 | 6 500 | 20 |
| 34724 | 160 | 65 | М14 | SS0,50 | 12 500 | 20 |
| 34725 | 161 | 80 | М14 | SS0,50 | 12 500 | 20 |
| 34726 | 162 | 100 | М14 | SS0,50 | 8 500 | 20 |
| 34727 | 163 | 120 | М14 | SS0,50 | 6 500 | 20 |

### Чашеообразные щетки с гофрированной проволокой

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Тип резьбы | Проволока | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 26584 | 130 | 60 | М14 | S0,30 | 12 500 | 20 |
| ХИТ 21773 | 1 | 75 | М14 | S0,30 | 12 500 | 20 |
| 21776 | 2 | 100 | М14 | S0,30 | 8 500 | 20 |
| 21777 | 3 | 125 | М14 | S0,30 | 6 500 | 20 |
| 34720 | 150 | 60 | М14 | SS0,30 | 12 500 | 20 |
| 34721 | 151 | 75 | М14 | SS0,30 | 12 500 | 20 |
| 34722 | 152 | 100 | М14 | SS0,30 | 8 500 | 20 |
| 34723 | 153 | 125 | М14 | SS0,30 | 6 500 | 20 |

## Чашеобразные абразивные щетки

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Тип резьбы | Тип щетины | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 34728 | 170 | 75 | M14 | A | 12 500 | 20 |
| 34729 | 171 | 100 | M14 | A | 8 500 | 20 |
| 34730 | 172 | 120 | M14 | A | 6 500 | 20 |

абразивная

## Вогнутые щетки с витой проволокой

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Тип резьбы | Проволока | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 22218 | 25 | 100 | M14 | S0,50 | 12 500 | 20 |
| 22219 | 26 | 115 | M14 | S0,50 | 12 500 | 20 |

## Вогнутые щетки с гофрированной проволокой

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Тип резьбы | Проволока | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 21778 | 21 | 100 | M14 | S0,20 | 6 500 | 20 |
| 21779 | 22 | 100 | M14 | B0,20 | 12 500 | 20 |
| 21780 | 23 | 115 | M14 | S0,20 | 12 500 | 20 |
| 21781 | 24 | 115 | M14 | B0,20 | 12 500 | 20 |

## Круглые щетки с витой проволокой

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | ∅ посадоч. отверстия, мм | Проволока | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 26586 | 132 | 75 | 12,7 | S0,50 | 12 500 | 20 |
| 26587 | 133 | 100 | 22,2 | S0,50 | 12 500 | 20 |
| ХИТ 26588 | 134 | 115 | 22,2 | S0,50 | 12 500 | 20 |
| 2067420 | 125 | 125 | 22,2 | S0,50 | 9 000 | 20 |
| 26589 | 135 | 150 | 22,2 | S0,50 | 12 500 | 20 |
| 26590 | 136 | 178 | 22,2 | S0,50 | 9 000 | 20 |
| 26591 | 137 | 200 | 22,2 | S0,50 | 9 000 | 20 |

*Важная мелочь*

Щетка №132 подходит для прямой шлифовальной машины.

# Щетки для электроточила

## Круглые щетки с гофрированной проволокой

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | ∅ посадоч. отверстия, мм | Проволока | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 22225 | 31 | 100 | 20 | S0,30 | 6 000 | 20 |
| 22226 | 32 | 125 | 20 | S0,30 | 8 500 | 20 |
| 22227 | 33 | 150 | 32 | S0,30 | 6 000 | 20 |
| 22228 | 34 | 175 | 32 | S0,30 | 6 000 | 20 |
| 22229 | 35 | 200 | 32 | S0,30 | 4 500 | 20 |
| 34731 | 180 | 100 | 20 | SS0,30 | 6 000 | 20 |
| 34732 | 181 | 125 | 20 | SS0,30 | 8 500 | 20 |
| 34733 | 182 | 150 | 32 | SS0,30 | 6 000 | 20 |
| 34734 | 183 | 175 | 32 | SS0,30 | 6 000 | 20 |
| 34735 | 184 | 200 | 32 | SS0,30 | 4 500 | 20 |

**Характеристики:**
- Посадочное отверстие:
  - 20 мм;
  - 32 мм.
- Маркировка проволоки:
  - S - сталь;
  - SS - нержавеющая сталь.
- Толщина проволоки - 0,30 мм, обработка средней интенсивности.

**Преимущества:**
- Продолжительная работа при использовании щеток со стальной проволокой;
- Проволока из нержавеющей стали выдерживает нагрузки индустриального пользования.

**Область применения:**
- Зачистка ржавчины, снятие краски и лака.

**Индивидуальная упаковка (тип G).**

*Важная мелочь*

**Щетки укомплектованы переходниками:**

| | ∅ посадоч. отверстия, мм | | ∅ посадоч. отверстия, мм |
|---|---|---|---|
| Щетка № 31 | 12,7; 16 | Щетка № 181 | 12,7; 16 |
| Щетка № 32 | 12,7; 16 | Щетка № 182 | 12,7; 16 |
| Щетка № 33 | 12,7; 16; 19; 22; 25 | Щетка № 183 | 12,7; 16; 19; 22; 25 |
| Щетка № 34 | 12,7; 16; 19; 22; 25 | Щетка № 184 | 12,7; 16; 19; 22; 25 |
| Щетка № 35 | 12,7; 16; 19; 22; 25 | Щетка № 185 | 12,7; 16; 19; 22; 25 |

# Щетки для дрели

**Характеристики:**
- Стандартный хвостовик 6*30 мм, шестигранник;
- Рекомендованная скорость вращения соответствует всем дрелям.
- Маркировка проволоки:
  - A - абразив;
  - S - сталь;
  - B - латунь.
- Толщина проволоки:
  - 0,20 мм, щадящая обработка;
  - 0,25-0,30 мм, обработка средней интенсивности;
  - 0,35-0,50 мм, грубая интенсивная обработка.

**Преимущества:**
- Щетки обладают повышенным ресурсом;
- Широкое разнообразие щеток и размеров подходит для большинства типов работ.

**Область применения:**
- Удаление тонких слоев ржавчины, снятие лака;
- Очистка опалубных досок и фасадов, снятие лакокрасочных материалов с металлических поверхностей, кузовные работы;
- Удаление ржавчины и зачистка сварных швов.

**Индивидуальная упаковка (тип G).**

## Чашеобразные щетки с витой проволокой

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Посадка, мм | Проволока | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 22391 | 65 | 75 | 6 | S0,50 | 12 500 | 100 |

## Чашеобразные щетки с гофрированной проволокой

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Посадка | Проволока | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 22378 | 61 | 50 | 6 мм | S0,30 | 4 500 | 200 |
| 22229 | 62 | 63 | 6 мм | S0,30 | 4 500 | 100 |
| 22381 | 63 | 75 | 6 мм | S0,30 | 4 500 | 100 |
| 22388 | 84 | 50 | шестигр. | S0,20 | 4 500 | 200 |
| 22389 | 85 | 75 | шестигр. | S0,20 | 4 500 | 100 |

*Важная мелочь*

Щетки №84, №85 подходят как для дрели, так и для шуруповерта.

## Чашеобразные абразивные щетки

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Посадка, мм | Тип щетины | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 22394 | 96 | 50 | 6 | A | 4 500 | 200 |
| 22395 | 97 | 63 | 6 | A | 4 500 | 100 |
| 22396 | 98 | 75 | 6 | A | 4 500 | 100 |

абразивная

## Вогнутые щетки с витой проволокой

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Посадка, мм | Проволока | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 22392 | 103 | 75 | 6 | S0,35 | 12 500 | 100 |

## Вогнутые щетки с гофрированной проволокой

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Посадка, мм | Проволока | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 22382 | 64 | 100 | 6 | S0,30 | 12 500 | 100 |

## Круглые щетки с витой проволокой

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Посадка, мм | Проволока | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 22390 | 86 | 75 | 6 | S0,35 | 12 500 | 200 |
| 22419 | 87 | 100 | 6 | S0,35 | 12 500 | 100 |

## Круглые щетки с гофрированной проволокой

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Посадка | Проволока | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 22340 | 47 | 50 | 6 мм | S0,30 | 4 500 | 200 |
| 22342 | 48 | 63 | 6 мм | S0,30 | 4 500 | 200 |
| 22344 | 49 | 75 | 6 мм | S0,30 | 4 500 | 200 |
| 22341 | 52 | 50 | 6 мм | B0,30 | 4 500 | 200 |
| 22343 | 53 | 63 | 6 мм | B0,30 | 4 500 | 200 |
| 22345 | 54 | 75 | 6 мм | B0,30 | 4 500 | 200 |
| 22385 | 81 | 50 | шестигр. | B0,30 | 4 500 | 200 |
| 22386 | 82 | 75 | шестигр. | S0,30 | 4 500 | 200 |
| 22387 | 83 | 100 | шестигр. | S0,30 | 4 500 | 100 |
| 26593 | 139 | 38 | 6 мм | S0,30 | 6 000 | 200 |

*Важная мелочь*

Щетки №81, №82, №83 подходят как для дрели, так и для шуруповерта.

## Круглые абразивные щетки

абразивная

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Посадка, мм | Тип щетины | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 22393 | 93 | 63 | 6 | A | 4 500 | 200 |

## Щетки-кисти с гофрированной проволокой

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Посадка, мм | Проволока | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 22383 | 70 | 24 | 6 | S0,30 | 4 500 | 200 |
| 22384 | 71 | 30 | 6 | S0,30 | 4 500 | 200 |

## Щетки-кисти абразивные

абразивная

| Код для заказа | № щетки | Внешний ∅ мм | Посадка, мм | Тип щетины | Макс. знач. об/мин | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 22397 | 100 | 17 | 6 | A | 4 500 | 200 |
| 22398 | 101 | 24 | 6 | A | 4 500 | 200 |
| 22399 | 102 | 30 | 6 | A | 4 500 | 200 |

## Щетки для ручной обработки поверхности

ручная

| Код для заказа | № щетки | Кол-во рядов | Тип ручки | Проволока | Кол-во в опт. упак., шт. |
|---|---|---|---|---|---|
| ХИТ 22401 | 111 | - | Пластик | S0,30 | 100 |
| ХИТ 22402 | 112 | - | Пластик | BS0,30 | 100 |
| 22403 | 113 | - | Пластик | B0,30 | 100 |
| 22400 | 116 | 4 | Дерево | S0,30 | 100 |
| 26592 | 138 | 3 | Дерево | S0,30 | 100 |
| 27581 | 145 | 5 | Дерево | S0,30 | 100 |

**Характеристики:**
- Маркировка проволоки:
  - S - сталь;
  - B - латунь;
  - BS - омедненная сталь.

**Преимущества:**
- Щетки для всех распространенных типов работ.

**Область применения:**
- Удаление тонких слоев ржавчины, снятие краски и лака с деревянных и металлических поверхностей.

**Индивидуальная упаковка (тип О).**

# Рекомендации по реализации расходных материалов для электроинструмента торговой марки Атака.

## Абразив мягкий

### КЛТ

**Важная мелочь о рынке расходника**

Круг лепестковый торцевой (КЛТ) набирает популярность среди шлифовального расходного материала. Тенденции рынка показывают, что все большее число пользователей выбирает данный расходник вместо абразивных шлифовальных кругов. Удобство работы с КЛТ очевидны - меньшие вибрации при шлифовке, эластичные лепестки позволяют сохранить нужное давление на материал и избежать чрезмерного напряжения.

КЛТ является одним из самых безопасных расходников, так как имеет более прочную основу.

Рекомендовано держать в своем ассортименте КЛТ тем клиентам, которые имеют торговые точки средней и большой площадей.

**Общие рекомендации по реализации КЛТ:**

- Продавцам розничных точек рекомендовано изучить преимущества, как всей группы КЛТ, так и особенности видов КЛТ (с алюминиевым или циркониевым покрытием) для грамотной консультации конечных потребителей;
- КЛТ ТМ Атака имеют удобную этикетку, на которой присутствует вся необходимая для выбора информация. Рекомендуется организовывать выкладку КЛТ в верхней части стеллажей.

### Ленты шлифовальные

**Важная мелочь о рынке расходника**

Ленту шлифовальную можно отнести к сопутствующему товару. Зачастую клиенты при покупке расходника для деревообработки (пильные диски, сверла, фрезы и т.д.) попутно приобретают шлифленту. Поэтому если, вы имеете в ассортименте ленту шлифовальную, следует учитывать данный факт и рекомендовать клиентам покупать этот товар.

**Общие рекомендации по реализации ленты шлифовальной:**

- Экономьте время клиента, точно выявляя потребность. Для каких целей он приобретает данный товар? Лента универсальный тип расходника, может быть использована как при тяжелых работах - грубая зачистка древесины, так и для финишной обработки поверхности. Такие сведения помогут корректно и быстро подобрать подходящую модель. Не стоит забывать и о том, что шлифлента прекрасно подходит для зачистки металла;
- В ассортименте ТМ Атака представлены все распространенные размеры шлифовальных лент, которые подходят для большинства популярных шлифовальных машин;
- Продаваемость ленты шлифовальной в целом ниже, чем у большинства расходника, поэтому рекомендуется под них отводить мало просматриваемые полки («холодные»).

## Абразив твердый

**Важная мелочь о рынке расходника**

В начале 2012 года были введены в ассортимент отрезные круги по нержавеющей стали. Сейчас наблюдается тенденция увеличение практики применения данного материала в домашних условиях. А целевой аудиторией ТМ Атака являются бытовые пользователи, поэтому мы считаем, что данная группа продолжит завоевывать популярность на российском рынке. В ассортименте ТМ Атака присутствуют все популярные размеры для работы по нержавеющей стали.

**Общие рекомендации по реализации твердого абразива:**

- Повышайте лояльность клиента, увеличивая оперативность работы торгового персонала. Чтобы это стало возможным, продавцам рекомендуется в группе товаров твердый абразив запомнить следующие фирменные характеристики, которые помогут предоставить грамотную консультацию:

  A)Отрезные круги ТМ Атака делятся на 3 вида: по нержавеющей стали, по металлу, по камню;

  B)В ассортименте всегда должны присутствовать позиции с популярными размерами: 125 мм, 230 мм;

  C)Важная характеристика отрезных кругов – ресурс. Чем толще круг - тем выше ресурс. А с другой стороны, чем тоньше круг - тем выше скорость реза.
- В точках продаж абразивные круги выкладывают на стендах, навешиваются на усиленные крючки в большом количестве. Крупные размеры помещают вниз, их видно с дальнего расстояния. Более мелкие круги наверху, на уровне глаз и чуть выше. Дополнительно мы предлагаем нашим клиентам специальные стойки для кругов (стр. 3).

# Буры

**Важная мелочь о рынке расходника**
Рынок буров постоянно растет, т.к. перфоратор, наряду с УШМ и дрелью, является одним из самых популярных инструментов. Есть много моделей перфораторов, сочетающих в себе еще и функции дрели. На рынке расходника оборот по данной группе высокий, организация может получать ощутимую прибыль за счет высокого товарооборота.

**Общие рекомендации по реализации буров по бетону:**
• Дайте возможность клиенту совершать выгодные покупки. Буры серии КРОСС подходят для домашних мастеров и профессионалов. Первые предпочитают качественную и дорогую расходу дешевой, т.к. данной категории пользователей нравится работать электроинструментом. Профессионалам нужен результат в тяжелых условиях, которые не может обеспечить бур низкого качества. Бытовые пользователи с удовольствием приобретут буры серии СИНГЛ. Такие буры порадуют качеством и относительно доступной ценой;
• Повышайте вероятность покупки в данной категории товара, наглядно демонстрируйте режущую кромку буров каждой серии, двойную спираль;
• Буры ТМ Атака идут в комплекте с холдерами, что позволяет компактно и максимально эффективно использовать площадь торгового оборудования. Дополнительно мы предлагаем нашим клиентам специальное торговое оборудования типа «Горка» для буров (стр. 3).

# Патроны

**Важная мелочь о рынке расходника**
Рынок патронов очень зависим от производителей электроинструмента. Сейчас мы имеем великое множество производителей, а также остались старые и надёжные дрели из прошлого. Всё это формируют спрос на патроны.

**Общие рекомендации по реализации патронов:**
• Отлаженные действия продавца, которые дадут понимание о типе клиента помогут сформировать положительный образ о магазине. Именно поэтому определите с помощью вопросов, какой тип пользования оснасткой предполагается. ТМ Атака имеет две серии патронов: ПРОФИ – для профессионалов и СТАНДАРТ – для бытовых пользователей;
• Увеличивайте вероятность повторного посещения клиентом вашего магазина и совершения повторной покупки, продавая подходящую оснастку. При выборе патрона рассказывайте о преимуществах и технических особенностях каждой серии. Патроны БЗП удобны в обращении, но немного уступает кулачковым в надежности и точности крепления сверла;
• В ассортименте ТМ Атака также представлены ключи для патронов;
• В магазинах розничной торговли патроны располагаются на полках, они не предназначены для вывески на крючки. Располагайте данную оснастку на полках ниже уровня глаз.

# Пильные диски

**Важная мелочь о рынке расходника**

Сейчас уровень осведомленности и профессиональной подготовки потребителей данной категории значительно вырос. Это касается не только профессиональных пользователей - они итак знают много тонкостей. Речь идет в первую очередь о домашних мастерах. Эта группа потребителей приобрела базовые знания и умения. Именно поэтому, мы указали на упаковке пильных дисков всю необходимую информацию для самостоятельного выбора. Теперь не потребуется дополнительная консультация специалиста - информационно-подкованные покупатели сами сделают грамотный выбор.

**Общие рекомендации по реализации пильных дисков:**

Первоначально определите потребности клиентов, исходя из материала распиловки:

- **Материал Дерево:**
  - Тип оборудования: циркулярная пила для бытового использования (до 235 мм.), торцовочная или настольная пила для профессиональных пользователей (от 250 мм. до 500 мм.);
  - Важный параметр это посадочное отверстие, узнайте у клиентов такие подробности;
  - Узнайте тип необходимого реза - чистый или быстрый;
  - Если покупателю нужны подробности по особенностям диска, то расскажите про тип твёрдосплавных зубьев в пильных дисках.
  - В данной категории есть пильные диски с зубом АТВ Z, он оборудован к отбойнику. В дисках по дереву есть тонкие модели дисков - представлены в серии «Быстрый рез». Торговому персоналу рекомендуется знать таблицу с формой зубов и описанием к ним (стр. 25).
- **Материал Ламинат/ДСП:**
  - Тип оборудования: циркулярная пила для бытового использования (до 235 мм.), торцовочная или настольная пила для профессиональных пользователей (от 250 мм. до 500 мм.);
  - Важный параметр это посадочное отверстие, узнайте у клиентов;
  - Узнайте тип необходимого реза - чистый или быстрый;
  - Если покупателю нужно больше технических характеристик, то расскажите о типе зуба. Для ламината есть зубья FZ, HLTCG, HLTCG N. Торговому персоналу рекомендуется знать таблицу с формой зубов и описанием к ним (стр. 25).
- **Материал Алюминий и Пластик:**
  - Тип оборудования: циркулярная пила для бытового использования (до 235 мм.), торцовочная или настольная пила для профессиональных пользователей (от 250 мм. до 500 мм.) ;
  - Важный параметр, посадочное отверстие, узнайте у клиентов такие подробности;
  - Узнайте тип необходимого реза - чистый или быстрый;
  - Если покупателю нужно больше технических характеристик, то расскажите о типе зуба. Для ламината есть зубья FZ, HLTCG, HLTCG N. Торговому персоналу рекомендуется знать таблицу с формой зубов и описанием к ним (стр. 25).
- **Материал Газобетон, Строительное дерево:**
  - Клиенту необходимо донести преимущества данного диска. Данная серия дисков позволяет производить быстрый распил бруса, газобетона. Пильный диск способен работать в тяжелых условиях, совершать рез по дереву с гвоздями и уплотнениями;
  - Тип оборудования циркулярная пила для бытового использования (до 235 мм.), торцовочная или настольная пила для профессиональных пользователей (300 мм.);
  - Важный параметр это посадочное отверстие, узнайте у клиентов такие подробности;
  - Если покупателю нужно больше технических характеристик, то расскажите о типе зуба. В специальной серии тип зуба АТВ. Торговому персоналу рекомендуется знать таблицу с формой зубов и описанием к ним (стр. 25).

Обычно пильные диски вешают на крючки, как в упаковке, так и без. Есть второй вариант – размещение пильных дисков в специальных корзинах.

# Сверла

**Важная мелочь о рынке расходника**
В группе сверла расходник нижней ценовой категории представлен достаточно широко. Но качество оставляет желать лучшего, да и наценка невелика. Именно наши сверла позволят вам существенно увеличить прибыль, потому что вы будете продавать качественный и известный расходник. Тем более, сейчас явно прослеживается тенденция, когда пользователи готовы заплатить бОльшую сумму денег за более дорогое и качественное сверло.

**Общие рекомендации по реализации сверл по металлу:**
• Торговому персоналу рекомендуется знать преимущества сверл по металлу с титановым покрытием;
• Сверла ТМ Атака идут в комплекте с пластиковыми боксами. Количество сверл в боксе разнится от 20 до 4 штук в зависимости от диаметра. При обслуживании клиентов через прилавок сверла продаются штучно. Дополнительно мы поставляем специальные стойки под сверла, которые помогут вам эффективно оборудовать торговые точки (стр. 3).

# Фрезы

**Важная мелочь о рынке расходника**
Ассортимент фрез ТМ Атака представлен концевыми моделями для обработки дерева, присутствуют также наборы из фрез. Приобретая фрезы ТМ Атака, наши клиенты могут быть уверенны в том, что модельный ряд, подходящий для бытового сегмента будет полностью представлен в ассортименте магазина.
Фрезами ТМ Атака работают и профессиональные пользователи, качество расходника устраивает эту группу покупателей.

**Общие рекомендации по реализации фрез:**
• Определите тип работ, которые будут производиться фрезой:
Обработка кромки. Спросите у клиента, какой результат он планирует получить?
  • Кромка станет фигурной после обработки - в этом случае подойдут кромочные калевочные, либо кромочные фигурные;
  • Ровная кромка после обработки - подойдут фрезы кромочная прямая или кромочная конусная 45 градусов.
  • Первая фреза делает кромку ровной и прямой, вторая создает ровный профиль под углом 45 градусов.
  • Паз в детали - предложите пазовые галтельные, пазовые галтельные V-образные 90 градусов, пазовые прямые;
  • Соединение нескольких деталей - предложите фрезы пазовые конструкционные или кромочные фальцевые.
  • Расскажите о возможности покупки наборов для сращивания. В ТМ Атака их два - набор для поперечного сращивания и набор для выборки четверти;
• После того, как был определен тип фрезы, уточните размеры. Последовательно спросите про диаметр хвостика, длину фрезы, длину реза, которые нужны покупателю;
• Выкладка в торговом зале представляет собой стендовую вывеску максимального количества фрез. Евроотверстие позволяет компактно представить весь ассортимент. Размещайте фрезы выше уровня глаз, но чтобы человек со средним ростом мог свободно достать рукой необходимый товар.

# Щетки

**Важная мелочь о рынке расходника**

Щетки ТМ Атака сильно выделяются в среднем ценовом сегменте своими привлекательным характеристиками. Толщина щетины, разнообразие материла для проволоки, типы проволоки и надежный способ крепления щетины к щетке, все это делает продукцию ТМ Атака очень привлекательными по сравнению с конкурентами.
В своем сегменте продукция нашего бренда практически не встречает конкуренции.

**Общие рекомендации по реализации щеток:**

- Определяем инструмент, которым будет пользоваться покупатель: УШМ, дрель, электроточило, шуруповерт или ручная обработка
- Уточните материал обработки. Большинство щеток предназначены для работы по металлу, лишь некоторые из них могут быть использованы по дереву, например, абразивные щетки;
- Узнайте тип щетки, который нужен клиенту. Если он не может точно ответить на этот вопрос, то уточните тип поверхности, по которой будет совершаться работа. Чашеобразная щетка подходит для горизонтальных поверхностей, круглые и вогнутые щетки применятся к вертикальным поверхностям и труднодоступным местам;
- Спросите у клиента об интенсивности обработки. Витая проволока наиболее грубо воздействует на поверхность, гофрированная проволока воздействует менее интенсивно;
- Учитывайте состав щетины и ее толщину при продаже щеток клиентам. Ранжирование состава щетины от самого грубого до самого мягкого выглядит следующим образом: нержавеющая сталь, сталь, омедненная сталь, латунь, абразив.
- Выкладка в торговом зале различается в зависимости от размера щетки. Большие чашеобразные щетки для УШМ выкладываются на полки, все виды круглых и вогнутых щеток для УШМ и для электроточила можно разместить на крючках. Также на крючках можно разместить малые чашеобразные щетки для УШМ. Все типы щеток для дрели, как правило, кладут в корзины на нижние и средние полки.

# ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

# СТОЙКИ И НАВЕСКИ

## Фирменный стенд ТМ Атака

Стенды ТМ Атака оснащены фирменным фризом с глянцевой подсветкой.
Размеры стенда 2,2 метра в высоту и 1 метр в ширину, вес 30 кг.

## Стойка для отрезных кругов ТМ Атака

Стойка для абразивных отрезных кругов ТМ Атака.
Основные габариты, см (ВхДхШ): 210х50х50
Подробно габариты указаны на фото.
Вес : 15 кг.

## Дисплей-горка ТМ Атака

Навесное торговое оборудование для буров ТМ Атака.
Габариты, см(ВхДхШ): 68х47х46,5 см. Вес, кг: 2,5.

## Корзина ТМ Атака

Корзина для пильных дисков ТМ Атака.
Габариты, см(ВхДхШ):33х41х50 см. Вес, кг: 1.

Атака
Важная мелочь

Каталог
расходных материалов
для
электроинструмента

# 2018

www.ataka.ru